

Fresas de metal duro



HF 100 A FRESAS DE METAL DURO


PROPIEDADES:
Fresa cilíndrica sin frontal dentado - Denominación según DIN 8032: ZYA
VENTAJAS:
Para uso universal - Especialmente apropiado para el lijado de superficies


Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del Vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje
3	14	38	3	2	5
3	14	38	3	6	5
6,3	12,7	45	3	6	5
6	18	50	6	2	1
12,7	25	70	6	2	1

Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del Vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje
6	18	50	6	3	1
9,6	19	64	6	3	1
12,7	25	70	6	3	1
6	18	50	6	6	1
8	19	64	6	6	1
9,6	19	64	6	6	1
12,7	19	64	6	6	1
12,7	25	70	6	6	1
16	25	70	6	6	1

HF 100 C FRESAS DE METAL DURO


PROPIEDADES:
Fresa cilíndrica con frontal esférico - Denominación según DIN 8032: WR
VENTAJAS:
Uso universal para superficies, contornos y radios


Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del Vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje
3	14	38	3	2	5
3	14	38	3	6	5
6,3	12,7	45	3	6	5
6	18	50	6	2	1
12,7	25	70	6	2	1

Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del Vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje
6	18	50	6	3	1
9,6	19	64	6	3	1
12,7	25	70	6	3	1
6	18	50	6	6	1
8	19	64	6	6	1
9,6	19	64	6	6	1
12,7	19	64	6	6	1
12,7	25	70	6	6	1
16	25	70	6	6	1

HF 100 D FRESAS DE METAL DURO


PROPIEDADES:
Fresa esférica - Denominación según DIN 8032: KUD
VENTAJAS:
Trabajo de contornos - Desbarbe de agujeros


Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del Vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje
3	2,5	38	3	2	5
3	2,5	38	3	6	5
4	3,4	38	3	6	5
6	4,7	50	6	2	1

Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del Vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje
12,7	11	56	6	2	1
9,6	8	54	6	3	1
12,7	11	56	6	3	1
6	4,7	50	6	3	1
8	6	52	6	6	1
9,6	8	54	6	6	1
12,7	11	56	6	6	1
16	14	59	6	6	1

HF 100 G FRESAS DE METAL DURO



PROPIEDADES:
Fresa cónica comprimida puntiaguda con punta allanada - Denominación según DIN 8032: SPG
VENTAJAS:
Ideal para cantos agudos - Desbarbe de agujeros



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del Vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje
3	14	38	3	2	5
3	14	38	3	6	5
6,3	12,7	45	3	6	5
6	18	50	6	2	1
6	18	50	6	6	1

HF 100 N FRESAS DE METAL DURO



PROPIEDADES:
Fresa en forma angular sin frontal dentado - Denominación según DIN 8032: WKN
VENTAJAS:
Apropiado para el trabajo de cantos interiores y perfiles cónicos de difícil acceso

Otras medidas disponibles bajo consulta

Discos para fundición

SAIT DS DISCOS PARA DESBASTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES



Producto	Diámetro	Espesor (mm)						Agujero Furo (mm)		RPM. Máxima MAX 1/ MIN	Abrasivo			Aplicaciones principales
		5,0	6,0	6,5	7,0	8,0	16	22,23	80 M/S		Corindón. Oxido de Aluminio	Zirconio	Carburo de silicio	
C 24 N	115		•						•	13.300			•	Uso especializado sobre materiales muy duros. Velocidad eliminación material elevada. Buena duración. Material de Construcción. Fundiciones con inclusiones de arena
	125		•						•	12.200			•	
	180				•	•			•	8.500			•	
	230				•				•	6.600			•	
Z 30 R	115		•						•	13.300		•	Uso especializado cuando se precisa una elevada presión en el trabajo. Gran duración. Buena eliminación de material. Fundiciones y aceros forjados	
	125		•						•	12.200		•		
	180				•				•	8.500		•		
	230				•				•	6.600		•		