

OK 84.78 VAC-PAC™

RUITO-BÁSICO

DIN 8555: E10-UM-60-Z
DC +, AC OCV 50 V



APLICACIONES: Electrodo que aporta un metal rico en carburos de cromo en una matriz austenítica. Para el recargue de piezas expuestas a la abrasión, como máquinas de movimiento de tierras, bombas de arena, mezcladoras, husillos alimentadores, ventiladores, extractores de polvo, machacadoras, etc. También adecuado en ambientes corrosivos y/o elevadas temperaturas.

| Referencia | Dimensiones Ø x l (mm) | Uds/Paq (Aprox) | Paq/Caja | Propiedades mecánicas típicas | |
|------------|------------------------|-----------------|----------|---|---|
| 84782530K0 | 2.50 x 350 | 20 | 9 | Dureza (HRC) Maquinabilidad Resistencia a la abrasión Abrasión + temperatura Resistencia a la corrosión | ≈59-63 Esmerilado Excelente Buena Excelente |
| 84783230G0 | 3.25 x 450 | 29 | 6 | | |
| 84784040V0 | 4.00 x 450 | 31 | 4 | | |
| 84785040V0 | 5.00 x 450 | 20 | 4 | | |

OK 86.08 VAC-PAC™

BÁSICO

DIN 8555: E7-UM-200-K
DC +, AC OCV 70 V



APLICACIONES: Electrodo revestido que deposita un acero austenítico al Mn endurecible por deformación bajo cargas de impacto y compresión. Para recargue y la reconstrucción de componentes de acero al manganeso, tales como mandíbulas y martillos de machacadoras.

| Referencia | Dimensiones Ø x l (mm) | Uds/Paq (Aprox) | Paq/Caja | Propiedades mecánicas típicas | |
|------------|------------------------|-----------------|----------|--|--|
| 86083240G0 | 2.50 x 350 | 54 | 6 | Dureza según se suelda (HB) Dureza tras deformación (HRC) Maquinabilidad Abrasión Metal-metal Resistencia al impacto | ≈180-200 ≈44-48 Esmerilado Muy buena Excelente |
| 86084040V0 | 3.25 x 350 | 60 | 4 | | |
| 86085040V0 | 4.00 x 450 | 37 | 4 | | |

OK 92.18 VAC-PAC™

BÁSICO

AWS A5.15: ENi-CI
DIN 8573: E Ni-BG 11
DC +/-, AC OCV 50 V



APLICACIONES: Electrodo revestido con alma de níquel, para el soldeo de los tipos normales de fundición de hierro. El metal aportado es blando y fácilmente mecanizable. El electrodo es adecuado tanto para unión como para reparación de piezas de fundición de hierro.

| Referencia | Dimensiones Ø x l (mm) | Uds/Paq (Aprox) | Paq/Caja | Propiedades mecánicas típicas | |
|------------|------------------------|-----------------|----------|--|------------------|
| 92182520K0 | 2.50 x 350 | 41 | 9 | Límite Elástico Alargamiento Dureza (HB) | 300 6% 150 |
| 92183230K0 | 3.25 x 450 | 24 | 9 | | |
| 92184030G0 | 4.00 x 450 | 47 | 6 | | |

ELECTRODOS PARA ALUMINIO



OK 96.40 VAC-PAC™

SALES ALCALINAS

DIN 1732: EL AISI 5
DC +

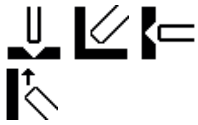


APLICACIONES: El OK 96.40 es un electrodo para el soldeo de aleaciones de Al MnSi. Adecuado también para el soldeo de aleaciones de aluminio AW 6060/6063, 6005, 6201, etc.

| Referencia | Dimensiones Ø x l (mm) | Uds/Paq (Aprox) | Paq/Caja | Propiedades mecánicas típicas | |
|------------|------------------------|-----------------|----------|-------------------------------|---|
| 96402530H0 | 2.50 x 350 | 117 | 6 | - | - |
| 96403230H0 | 3.25 x 450 | 82 | 6 | | |
| 96404030H0 | 4.00 x 450 | 52 | 6 | | |

OK 96.50 VAC-PAC™

SALES ALCALINAS
 DIN 1732: EL AISI 12
 DC +



APLICACIONES: El OK 96.50 es un electrodo para el soldeo de aleaciones de aluminio de moldeo. Adecuado también para el soldeo de aleaciones de aluminio laminado o para la unión de éstas con piezas de aluminio moldeadas.

| Referencia | Dimensiones Ø x l (mm) | Uds/Paq (Aprox) | Paq/ Caja | Propiedades mecánicas típicas | |
|------------|---------------------------|--------------------|--------------|-------------------------------|---|
| 96502530H0 | 2.50 x 350 | 117 | 6 | - | - |
| 96503230H0 | 3.25 x 450 | 82 | 6 | | |
| 96504030H0 | 4.00 x 450 | 52 | 6 | | |

HILOS

PARA SOLDADURA DE ACEROS AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN



HILOS SIN COBRIZAR MIG / MAG

OK AristoRod 12.50

El mejor Hilo del mercado

AWS A5.18.: ER70S-6
 EN 440: G 38 2 C G3Si1
 EN 440: G 42 3 C G3Si1

DC +

APLICACIONES: El OK AristoRod 12.50 pertenece a una nueva generación de hilos **no cobrizados** adecuados para el soldeo de aceros de gran rendimiento a altas intensidades. Su acabado superficial óptimo evita el desgaste rápido de las boquillas y el efecto pegado.

| Dimensiones Ø (mm) | Referencia | Kg/ Bobina | Propiedades mecánicas típicas | |
|--|------------|------------|--|--|
| 0.80 | 1A50086900 | 15 | Límite Elástico (MPa) 470 Resistencia a la tracción (MPa) 560 Impacto Charpy V (J) @ +20°C 130 @ -20°C 90 *Consultar otras presentaciones disponibles, pesos de bobinas y Marathon Pac TM | |
| 1.00 | 1A50106910 | 18 | | |
| 1.20 | 1A50126910 | 18 | | |
| 1.40 | 1A50146910 | 18 | | |
| 1.60 | 1A50166910 | 18 | | |
| Gas de Protección: CO ₂ ó 80 Ar /20 CO ₂ | | | | |

OK AristoRod 12.63

AWS A5.18.: ER70S-6
 EN 440: G 42 2 C G4Si1
 EN 440: G 46 4 M G4Si1

DC +

APLICACIONES: El OK AristoRod 12.63 pertenece a una nueva generación de hilos no cobrizados que por sus características son adecuados para la soldadura de gran rendimiento a altas intensidades. El OK AristoRod 12.63 tiene un alto contenido en silicio y manganeso el cual incrementa la resistencia del metal aportado. Además el silicio permite obtener una baja sensibilidad a las impurezas superficiales del material base.

| Dimensiones Ø (mm) | Referencia | Kg/ Bobina | Propiedades mecánicas típicas | |
|--|------------|------------|--|--|
| 0.80 | 1A63086900 | 15 | Límite Elástico (MPa) 525 Resistencia a la tracción (MPa) 595 Impacto Charpy V (J) @ -20°C 90 @ -40°C 60 | |
| 1.00 | 1A63106910 | 18 | | |
| 1.20 | 1A63126910 | 18 | | |
| 1.40 | 1A63146910 | 18 | | |
| Gas de Protección: CO ₂ ó 80 Ar /20 CO ₂ | | | | |

OK AristoRod 13.09

AWS A5.28.: ER80S-G
 EN 440: G 2 Mo
 EN 12070: G Mo Si

DC +

APLICACIONES: El OK AristoRod 13.09 es un hilo no cobrizado aleado con 0,5 Mo, adecuado para el soldeo de aceros con requerimientos a fluencia, como tuberías de recipientes a presión y calderas con temperaturas de trabajo de hasta 500°C. Puede utilizarse también para soldar aceros de baja aleación y alta resistencia mecánica. Las propiedades mecánicas indicadas se obtienen después de un tratamiento térmico de alivio de tensiones, a 620°C durante una hora.

| Dimensiones Ø (mm) | Referencia | Kg/ Bobina | Propiedades mecánicas típicas | |
|--|------------|------------|---|--|
| 0.80 | 1B09086900 | 15 | Límite Elástico (MPa) 430 Resistencia a la tracción (MPa) 545 Impacto Charpy V (J) @ +20°C 150 @ -20°C 95 | |
| 1.00 | 1B09106910 | 18 | | |
| 1.00 | 1B09109320 | 250 | | |
| 1.20 | 1B09126910 | 18 | | |
| 1.20 | 1B09129320 | 250 | | |
| Gas de Protección: CO ₂ ó 80 Ar /20 CO ₂ | | | | |