

Avellanadores

Cónicos / Multicorte / Planos

Avellanador cónico 90° STD



A5 5090 Alta precisión 90° STD
A5 5150 Alta precisión 90° TiAIN STD
A5 5200 Alta precisión 90° TIN STD

| Ø Exterior mm | 4,3 | 5 | 6 | 6,3 | 7 | 8 | 8,3 | 10 | 10,4 |
|--|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|------|
| Para agujeros de Ø mínimo mm | 1,3 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,8 | 2 | 2 | 2,5 | 2,5 |
| Longitud total mm | 40 | 40 | 45 | 45 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Ø de mango mm | 4 | 4 | 5 | 5 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Para tornillos avellan. ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M 2 | M 2,5 | M 3 | - | M 3,5 | M 4 | - | M 5 | - |
| Para tornillos avellanados DIN 7991 | - | - | - | M 3 | - | - | M 4 | - | M 5 |

Juego de avellanadores cónicos 90° HSS STD



A5 5250 Según DIN 335 C
 Contenido 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5-25

Avellanador cónico 90° de Metal Duro



A5 5350 Universal de Metal Duro

| Ø Exterior mm | 6,3 | 8,3 | 10,4 | 12,4 | 16,5 | 20,5 | 25 | 31 |
|-----------------------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Para agujeros de Ø mínimo mm | 2 | 2 | 2,5 | 2,8 | 3,2 | 3,5 | 3,8 | - |
| Longitud total mm | 40 | 45 | 46 | 56 | 60 | 63 | 67 | 71 |
| Ø de mango mm | 5 | 6 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 12 |
| Avellanado cónico según DIN 74 AF | M 3 | M 4 | - | - | - | - | - | - |
| Avellanado cónico según DIN 74 BF | - | - | M 5 | M 6 | M 8 | M 10 | M 12 | M 12 |

Avellanador 60° Multicorte



A5 5465

Con corte a derecha, para materiales de gran dureza

| Ø Exterior mm | Ø punta mm | Longitud total mm | Ø mango mm | N° fillos de corte |
|---------------|------------|-------------------|------------|--------------------|
| 8,00 | / | 48 | 8 | 5 |
| 12,50 | 2 | 48 | 8 | 5 |
| 16,00 | 3,2 | 56 | 10 | 7 |
| 20,00 | 5 | 60 | 10 | 7 |

Avellanador plano DIN con pitón guía para agujero pasante



HSS **Z 3** **DIN 373**

A5 5650
para agujero pasante
Con mango cilíndrico

CARACTERÍSTICAS:

- ▶ Avellanador con ranura espiral. El Ø del pitón se adapta a la aplicación concreta.
- ▶ f - para agujero pasante calidad fina según DIN ISO 273.
- ▶ m - para agujero pasante calidad media según DIN ISO 273.
- ▶ Campo de aplicación: Para avellanar tornillos Allen DIN 912, 6912, 7984 y tornillos cilíndricos ISO 1207 (DIN 84).

| Ø del avellanador x Ø del pitón mm | 6,5x3,2 | 6,5x3,4 | 6,5x3,7 | 6,5x3,9 | 8x4,3 | 8x4,5 | 10x5,3 | 10x5,5 |
|--------------------------------------|---------|---------|---------|---------|-------|-------|--------|--------|
| Para tornillos / calidad del agujero | M3/f | M3/m | M3,5/f | M3,5/m | M4/f | M4/m | M5/f | M5/m |
| Longitud total mm | 71 | 71 | 71 | 71 | 71 | 71 | 80 | 80 |
| Ø de mango mm | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 8 | 8 |

Avellanador plano DIN con pitón guía para agujero pasante



HSS **Z 3** **NORMA TALLER**

A5 5700
para agujero pasante
Con mango cónico

CARACTERÍSTICAS:

- ▶ Avellanador con ranura espiral. El Ø del pitón se adapta a la aplicación concreta:
- ▶ f - para agujero pasante calidad fina según DIN ISO 273.
- ▶ m - para agujero pasante calidad media según DIN ISO 273.
- ▶ Campo de aplicación: Para avellanar tornillos Allen DIN 912, 6912, 7984 y tornillos cilíndricos ISO 1207 (DIN 84).

| Ø del avellanador x Ø del pitón mm | 18x10,5 | 18x11 | 20x13 | 20x13,5 | 24x15 | 24x15,5 | 26x17 | 26x17,5 |
|--------------------------------------|---------|-------|-------|---------|-------|---------|-------|---------|
| Para tornillos / calidad del agujero | M10/f | M10/m | M12/f | M12/m | M14/f | M14/m | M16/f | M16/m |
| Longitud total mm | 150 | 150 | 150 | 150 | 162 | 162 | 192 | 192 |
| Mango CM | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |

Avellanador plano DIN con pitón guía para agujero para roscar



HSS **Z 3** **DIN 373**

A5 5750
Cilíndrico para taladro

CARACTERÍSTICAS:

- ▶ Avellanador de tres labios con ranura espiral, con pitón guía fijo para agujeros para roscar.
- ▶ Campo de aplicación: Para avellanar tornillos Allen DIN 912, 6912, 7984 y tornillos cilíndricos con ranura ISO 1207 (DIN 84).
- ▶ El pitón guía del avellanador se ajusta en el agujero para roscar.

| Ø del avellanador x Ø del pitón mm | 6,2x2,5 | 6,5x2,9 | 8x3,3 | 10x4,2 | 11x5 | 15x6,8 | 18x8,5 | 20x10,2 |
|------------------------------------|---------|---------|-------|--------|------|--------|--------|---------|
| Para tornillos | M3 | M3,5 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 |
| Longitud total mm | 71 | 71 | 71 | 80 | 80 | 100 | 100 | 100 |
| Ø de mango mm | 5 | 5 | 5 | 8 | 8 | 12,5 | 12,5 | 12,5 |