

HF 100 G FRESAS DE METAL DURO



PROPIEDADES:
Fresa cónica comprimida puntiaguda con punta allanada - Denominación según DIN 8032: SPG

VENTAJAS:
Ideal para cantos agudos - Desbarbe de agujeros



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del Vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje
3	14	38	3	2	5
3	14	38	3	6	5
6,3	12,7	45	3	6	5
6	18	50	6	2	1
6	18	50	6	6	1

HF 100 N FRESAS DE METAL DURO



PROPIEDADES:
Fresa en forma angular sin frontal dentado - Denominación según DIN 8032: WKN

VENTAJAS:
Apropiado para el trabajo de cantos interiores y perfiles cónicos de difícil acceso

Otras medidas disponibles bajo consulta

Discos para fundición

SAIT DS DISCOS PARA DESBASTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES



Producto	Diámetro	Espesor (mm)						Agujero Furo (mm)		RPM. Máxima MAX 1/ MIN	Abrasivo			Aplicaciones principales
		5,0	6,0	6,5	7,0	8,0	16	22,23	80 M/S		Corindón de Aluminio	Zirconio	Carburo de silicio	
C 24 N	115		•						•	13.300			•	Uso especializado sobre materiales muy duros. Velocidad eliminación material elevada. Buena duración. Material de Construcción. Fundiciones con inclusiones de arena
	125		•						•	12.200			•	
	180				•	•			•	8.500			•	
	230				•				•	6.600			•	
Z 30 R	115		•						•	13.300		•	Uso especializado cuando se precisa una elevada presión en el trabajo. Gran duración. Buena eliminación de material. Fundiciones y aceros forjados	
	125		•						•	12.200		•		
	180				•				•	8.500		•		
	230				•				•	6.600		•		

SAIT DS DISCOS PARA DESBASTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES


Producto	Diámetro	Espesor (mm)						Agujero Furo (mm)		RPM. Máxima MAX 1/ MIN	Abrasivo			Aplicaciones principales
		5,0	6,0	6,5	7,0	8,0	16	22,23	80 M/S		Corindón. Oxido de Aluminio	Zirconio	Carburo de silicio	
Z 30 N	180				•			•	8.500		•		Uso especializado en elevada presión en el trabajo. Óptimo rendimiento. Elevada eliminación de material. Fundiciones y aceros forjados.	
	230				•			•	6.600		•			
ZZ 24 P	180				•			•	8.500		•		Uso especializado cuando se precisa una elevada presión en el trabajo. Disco de estructura granulométrica diferenciada. Óptimo rendimiento. Elevada eliminación de material. Fundiciones y aceros forjados.	
	230				•			•	6.600		•			
ZZ 24 N	180				•			•	8.500		•		Uso especializado cuando se precisa una elevada presión en el trabajo. Disco de estructura granulométrica diferenciada. Elevada eliminación de material. Fundiciones y aceros forjados.	
	230				•			•	6.600		•			
AZ 24 Q	180				•	•		•	8.500	•	•		Uso especializado para trabajos pesados. Velocidad eliminación material elevada. Buena duración. Aceros forjados, aceros carbono, fundiciones y soldaduras.	
	230				•			•	6.600	•	•			
AZ 24 T	180				•	•		•	8.500	•	•		Uso especializado para trabajos pesados. Velocidad eliminación material elevada. Buena duración. Aceros forjados, aceros carbono, fundiciones y soldaduras.	
	230				•			•	6.600	•	•			