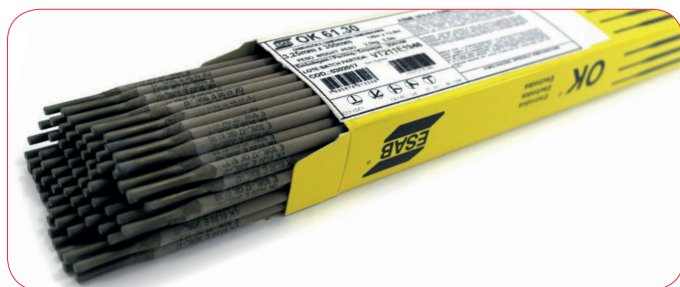


ELECTRODOS

PARA ACEROS INOXIDABLES



OK 61.30 VAC-PAC™

RUITILO-ACIDO

AWS A5.4.: E308L-17
EN 1600: E 19 9 L R 12

DC +, AC OCV 50 V



APLICACIONES: Electrodo con revestimiento de baja absorción de humedad, LMA, extrabajo en carbono para el soldeo de aceros del tipo 19Cr10Ni, adecuado también para aceros estabilizados de composición similar, excepto cuando ha de satisfacerse además la resistencia a la fluencia del material base.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
61301620K0	1.60 x 300	77	9	Límite Elástico (MPa)	430
61302020K0	2.00 x 300	48	9	Resistencia a la tracción (MPa)	560
61302520K0	2.50 x 300	37	9	Alargamiento (%)	45
61303230G0	3.25 x 350	47	6	Impacto Charpy V (J) @ +20°C	70
61304030G0	4.00 x 450	31	6	Contenido en Ferrita FN	2-5
61305030G0	5.00 x 450	20	6		

OK 61.35 VAC-PAC™

BÁSICO

AWS A5.4.: E308L-15
EN 1600: E 19 9 L B 2 2

DC +, AC OCV 50 V



APLICACIONES: Electrodo de bajo carbono para el soldeo de aceros del tipo 19Cr10Ni. Por su alta resistencia al impacto a temperaturas criogénicas (-196°C), el OK 61.35 es excelente para proyectos LNG.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
61352520K0	2.00 x 300	41	9	Límite Elástico (MPa)	460
61353230G0	2.50 x 300	52	6	Resistencia a la tracción (MPa)	580
61354030G0	3.25 x 350	34	6	Alargamiento (%)	45
				Impacto Charpy V (J) @ +20°C	100
				@ -120°C	70
				@ -196°C	45
				Contenido en Ferrita FN	2-7

OK 61.80 VAC-PAC™

RUITILO-ACIDO

AWS A5.4.: E347-17
EN 1600: E 19 9 Nb 1 2

DC +, AC OCV 50 V



APLICACIONES: Electrodo que aporta un acero inoxidable estabilizado con Niobio, para el soldeo de aceros inoxidables estabilizados con Niobio o Titanio del tipo 19Cr10Ni. Adecuado para usos generales..

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
61802020K0	2.00 x 300	58	9	Límite Elástico (MPa)	500
61802520K0	2.50 x 300	38	9	Resistencia a la tracción (MPa)	630
61803230G0	3.25 x 350	47	6	Alargamiento (%)	40
61804030G0	4.00 x 450	31	6	Impacto Charpy V (J) @ +20°C	60
				@ -80°C	40
				Contenido en Ferrita FN	6-12

OK 63.30 VAC-PAC™

RUITILO-ACIDO

AWS A5.4.: E316L-17
EN 1600: E 19 12 3 L R 12

DC +, AC OCV 50 V



APLICACIONES: Con revestimiento de baja absorción de humedad, LMA, extrabajo en carbono del tipo 18Cr12Ni2.8Mo. Es fácil de encender y reencender. Produce cordones de aspecto excelente y escoria autodesprendible.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
63301620K0	1.60 x 300	93	9	Límite Elástico (MPa)	460
63302020K0	2.00 x 300	51	9	Resistencia a la tracción (MPa)	570
63302520K0	2.50 x 300	36	9	Alargamiento (%)	40
63303230G0	3.25 x 350	46	6	Impacto Charpy V (J) @ +20°C	60
63304030G0	4.00 x 350	31	6	@ -125°C	32
63305030G0	5.00 x 350	20	6	Contenido en Ferrita FN	3-10

OK 67.50 VAC-PAC™

RUITILO-ACIDO

AWS A5.4.: E2209-17
EN 1600: E 22 9 3 N L R 32

DC +, AC OCV 60 V



APLICACIONES: Electrodo revestido de tipo rutilo para el soldeo de aceros inoxidables ferrítico-austeníticos, como el UNS S31803 y similares. Especialmente adecuado para el soldeo de tuberías de los denominados aceros duplex con alta resistencia a la corrosión bajo tensión hasta 300°C.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
67502520K0	2.50 x 300	37	9	Límite Elástico (MPa)	660
67503230G0	3.25 x 300	47	6	Resistencia a la tracción (MPa)	820
67504030G0	4.00 x 350	31	6	Alargamiento (%)	25
				Impacto Charpy V (J) @ +20°C	70
				Contenido en Ferrita FN	30-45