



**Coquillada**  
SUMINISTROS  
INDUSTRIALES



### 3. Tratamientos térmicos

***THERMISOL***





# Lubricantes: Tratamientos térmicos

## THERMISOL

### Fluidos de temple

PRODUCTO	Viscosidad a 50°C	Viscosidad a 40°C	Máxima velocidad enfriamiento (°C/s)	Temperatura de trabajo (°C)
<b>Fluidos de temple de base mineral</b>				
THERMISOL 6 KB	1,8 - 2,1 °E	13 - 17 mm <sup>2</sup> /s	102 a 619 °C	20 - 50
THERMISOL M 3	1,8 - 2,4 °E	20 - 22 mm <sup>2</sup> /s	47 a 554 °C	40 - 80
THERMISOL M 3E	1,8 - 2,4 °E	20 - 24 mm <sup>2</sup> /s	70 a 574 °C	40 - 80
THERMISOL M 190	1,8 - 2,1 °E	20 - 24 mm <sup>2</sup> /s	57 a 595 °C	40 - 80
THERMISOL M 190E	1,8 - 2,2 °E	20 - 24 mm <sup>2</sup> /s	81 a 573 °C	40 - 80
THERMISOL M 450K	1,8 - 3,8 °E	38 - 42 mm <sup>2</sup> /s	91 a 524 °C	40 - 120
THERMISOL QH 40	3,5 - 3,8 °E	38 - 42 mm <sup>2</sup> /s	97 a 660 °C	50 - 110
THERMISOL M 5450	4,0 - 6,0 °E	60 - 70 mm <sup>2</sup> /s	91 a 580 °C	90 - 115
THERMISOL M 1200	11,5 - 13 °E	140 - 165 mm <sup>2</sup> /s	80 a 665 °C	90 - 130
<b>Fluidos sintéticos de temple</b>				
THERMISOL S 280 H	1,8 - 2,1 °E	14 - 19 mm <sup>2</sup> /s	53 a 560 °C	40 - 100
THERMISOL S 280 HE	1,8 - 2,1 °E	14 - 19 mm <sup>2</sup> /s	70 a 527 °C	40 - 100
THERMISOL S 300	1,8 - 2,1 °E	14 - 19 mm <sup>2</sup> /s	90 a 580 °C	40 - 100
THERMISOL S 300E	1,8 - 2,1 °E	14 - 19 mm <sup>2</sup> /s	85 a 570 °C	40 - 100
THERMISOL QHY 10 LE	1,7 - 1,9 °E	9 - 13 mm <sup>2</sup> /s	124 a 670 °C	50 - 150
<b>Fluidos solubles de base polimérica</b>				
THERMISOL P 240	1,2 - 1,6 mm <sup>2</sup> /s (10%)	-	134 a 582 °C	20 - 55
THERMISOL 251	1,2 - 1,6 mm <sup>2</sup> /s (10%)	-	134 a 582 °C	20 - 55
THERMISOL P 260	1,4 - 1,8 mm <sup>2</sup> /s (10%)	-	134 a 598 °C	20 - 55
THERMISOL PR 420	1,2 - 1,6 mm <sup>2</sup> /s (10%)	-	129 a 782 °C	20 - 90

Las versiones M 3E, M 190E, S 280 HE y S 300E son lavables.

### Sales para tratamientos térmicos

PRODUCTO	PROCESO	TEMPERATURA	Propiedades y aplicaciones
THERMISOL NE 1000	Calentamiento	980 - 1350° C	Sales neutras para el precalentamiento y calentamiento de aceros aleados y al carbono. Exentas de cianuro. Amplia gama de temperaturas.
THERMISOL CORRECTOR		-	Aditivo corrector de carburación.
THERMISOL CG 2 INCOLORO		900 - 960° C	Líquido de naturaleza disolvente para cementación gaseosa. Produce atmósferas cementantes. Cementaciones medias y profundas.
THERMISOL RV 275	Revenido	150 - 500° C	Sales para Revenido y Temple de aceros. Exentas de cianuro. Especifico para el apagado isotérmico (Temple Bainítico).
THERMISOL RV 430		230 - 550° C	Exentas de nitritos.

### Productos Auxiliares

PRODUCTO	NATURALEZA	PROCESO	Propiedades y aplicaciones
THERMISOL 103	Fluido emulsionable	Producto auxiliar de proceso de revenido	Producto para procesos de Pavonado después del revenido. Protección anticorrosiva.

### Fluido de Transferencia de Calor

PRODUCTO	NATURALEZA	PROCESO	Propiedades y aplicaciones
THERMISOL ht 200	Fluido sintético	Circuito abierto: hasta 150° C Circuito cerrado: hasta 300° C	Producto para procesos de Pavonado después del revenido. Protección anticorrosiva.
THERMISOL HT 360	Fluido sintético	Circuito abierto: hasta 190° C Circuito cerrado: hasta 300° C	Fluidos térmicos para sistemas de transferencias de calor.

