

OK 67.60 VAC-PAC™
RUITILO-ACIDO

 AWS A5.4.: E309L-17
 EN 1600: E 23 12 L R 32

DC +, AC OCV 50 V


APLICACIONES: Electrodo de acero inoxidable sobrealado para la unión de aceros inoxidables con aceros suaves y de baja aleación, también para el recargue de acero suave y pasadas de raíz en aceros plaqueados.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
67602020K0	2.00 x 300	54	9	Límite Elástico (MPa)	470
67602520K0	2.50 x 300	31	9	Resistencia a la tracción (MPa)	580
67603230G0	3.25 x 350	46	6	Alargamiento (%)	32
67604030G0	4.00 x 350	30	6	Impacto Charpy V (J) @ +20°C	50
				@ -10°C	40
				Contenido en Ferrita FN	12-22

ELECTRODOS

PARA REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO


OK 68.81 VAC-PAC™
RUITILO-ACIDO

 AWS A5.4.: E312-17
 EN 1600: E 29 9 R 32

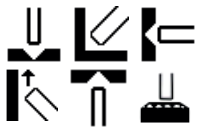
DC +, AC OCV 60 V


APLICACIONES: Electrodo que aporta un metal duplex con alrededor del 50% de ferrita. Buena resistencia a la formación de cascarrilla hasta 1.150°C. Se utiliza para unión de aceros disimilares, aceros de soldabilidad reducida y formación de capas tampón antes de recargue duro. Aplicaciones: Rodillos, troqueles de forja, herramientas para trabajar en caliente, moldes para plásticos, etc.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
68812020K0	2.00 x 300	44	9	Límite Elástico (MPa)	610
68812520K0	2.50 x 300	34	9	Resistencia a la tracción (MPa)	790
68813230G0	3.25 x 350	46	6	Alargamiento (%)	25
68814030G0	4.00 x 350	29	6	Impacto Charpy V (J) @ +20°C	30
				Contenido en Ferrita FN	50-80

OK 83.28 VAC-PAC™
BÁSICO

DIN 8555: E1-UM-300

DC +, AC OCV 70 V


APLICACIONES: Electrodo que deposita un acero aleado con cromo para el recargue duro y revestido de vías, ejes, rodillos, ralles y cruces de vía. Componentes de trenes de laminación, como cilindros acanalados, embragues y grandes engranajes de acero moldeado. Otra de sus aplicaciones es la unión de aceros templeables.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
83283240G0	3.25 x 450	56	6	Dureza HRC	≈30
83284040G0	4.00 x 450	36	6	Maquinabilidad	Buena
				Resistencia al impacto	Muy buena
				Abrasión Metal-metal	Muy buena

OK 84.58 VAC-PAC™
BÁSICO

DIN 8555: E6-UM-55-G

DC +, AC OCV 65 V


APLICACIONES: Electrodo que deposita un acero martensítico, con aceptable resistencia a la corrosión, con una dureza aproximada de 57 HRC. El metal depositado alcanza la máxima dureza ya en el primer cordón. Adecuado para el recargue de piezas expuestas a desgaste por impacto y abrasión en maquinaria agrícola, herramientas forestales, cargadoras y mezcladoras.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
84582530K0	2.50 x 350	24	9	Dureza (HRC)	≈53-59
84583240G0	3.25 x 450	40	6	Maquinabilidad	Esmilado
84584040V0	4.00 x 450	45	4	Resistencia a la abrasión	Muy buena
84585040V0	5.00 x 450	28	4	Abrasión + temperatura	Buena
				Resistencia a la corrosión	Buena

OK 84.78 VAC-PAC™

RUITO-BÁSICO

DIN 8555: E10-UM-60-Z
DC +, AC OCV 50 V



APLICACIONES: Electrodo que aporta un metal rico en carburos de cromo en una matriz austenítica. Para el recargue de piezas expuestas a la abrasión, como máquinas de movimiento de tierras, bombas de arena, mezcladoras, husillos alimentadores, ventiladores, extractores de polvo, machacadoras, etc. También adecuado en ambientes corrosivos y/o elevadas temperaturas.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/Caja	Propiedades mecánicas típicas	
84782530K0	2.50 x 350	20	9	Dureza (HRC) Maquinabilidad Resistencia a la abrasión Abrasión + temperatura Resistencia a la corrosión	≈59-63 Esmerilado Excelente Buena Excelente
84783230G0	3.25 x 450	29	6		
84784040V0	4.00 x 450	31	4		
84785040V0	5.00 x 450	20	4		

OK 86.08 VAC-PAC™

BÁSICO

DIN 8555: E7-UM-200-K
DC +, AC OCV 70 V



APLICACIONES: Electrodo revestido que deposita un acero austenítico al Mn endurecible por deformación bajo cargas de impacto y compresión. Para recargue y la reconstrucción de componentes de acero al manganeso, tales como mandíbulas y martillos de machacadoras.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/Caja	Propiedades mecánicas típicas	
86083240G0	2.50 x 350	54	6	Dureza según se suelda (HB) Dureza tras deformación (HRC) Maquinabilidad Abrasión Metal-metal Resistencia al impacto	≈180-200 ≈44-48 Esmerilado Muy buena Excelente
86084040V0	3.25 x 350	60	4		
86085040V0	4.00 x 450	37	4		

OK 92.18 VAC-PAC™

BÁSICO

AWS A5.15: ENi-CI
DIN 8573: E Ni-BG 11
DC +/-, AC OCV 50 V



APLICACIONES: Electrodo revestido con alma de níquel, para el soldeo de los tipos normales de fundición de hierro. El metal aportado es blando y fácilmente mecanizable. El electrodo es adecuado tanto para unión como para reparación de piezas de fundición de hierro.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/Caja	Propiedades mecánicas típicas	
92182520K0	2.50 x 350	41	9	Límite Elástico Alargamiento Dureza (HB)	300 6% 150
92183230K0	3.25 x 450	24	9		
92184030G0	4.00 x 450	47	6		

ELECTRODOS PARA ALUMINIO



OK 96.40 VAC-PAC™

SALES ALCALINAS

DIN 1732: EL AISi 5
DC +



APLICACIONES: El OK 96.40 es un electrodo para el soldeo de aleaciones de Al MnSi. Adecuado también para el soldeo de aleaciones de aluminio AW 6060/6063, 6005, 6201, etc.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/Caja	Propiedades mecánicas típicas	
96402530H0	2.50 x 350	117	6	-	-
96403230H0	3.25 x 450	82	6		
96404030H0	4.00 x 450	52	6		