

OK 84.78 VAC-PAC™

RUITO-BÁSICO

DIN 8555: E10-UM-60-Z
DC +, AC OCV 50 V



APLICACIONES: Electrodo que aporta un metal rico en carburos de cromo en una matriz austenítica. Para el recargue de piezas expuestas a la abrasión, como máquinas de movimiento de tierras, bombas de arena, mezcladoras, husillos alimentadores, ventiladores, extractores de polvo, machacadoras, etc. También adecuado en ambientes corrosivos y/o elevadas temperaturas.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/Caja	Propiedades mecánicas típicas	
84782530K0	2.50 x 350	20	9	Dureza (HRC) Maquinabilidad Resistencia a la abrasión Abrasión + temperatura Resistencia a la corrosión	≈59-63 Esmerilado Excelente Buena Excelente
84783230G0	3.25 x 450	29	6		
84784040V0	4.00 x 450	31	4		
84785040V0	5.00 x 450	20	4		

OK 86.08 VAC-PAC™

BÁSICO

DIN 8555: E7-UM-200-K
DC +, AC OCV 70 V



APLICACIONES: Electrodo revestido que deposita un acero austenítico al Mn endurecible por deformación bajo cargas de impacto y compresión. Para recargue y la reconstrucción de componentes de acero al manganeso, tales como mandíbulas y martillos de machacadoras.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/Caja	Propiedades mecánicas típicas	
86083240G0	2.50 x 350	54	6	Dureza según se suelda (HB) Dureza tras deformación (HRC) Maquinabilidad Abrasión Metal-metal Resistencia al impacto	≈180-200 ≈44-48 Esmerilado Muy buena Excelente
86084040V0	3.25 x 350	60	4		
86085040V0	4.00 x 450	37	4		

OK 92.18 VAC-PAC™

BÁSICO

AWS A5.15: ENi-CI
DIN 8573: E Ni-BG 11
DC +/-, AC OCV 50 V



APLICACIONES: Electrodo revestido con alma de níquel, para el soldeo de los tipos normales de fundición de hierro. El metal aportado es blando y fácilmente mecanizable. El electrodo es adecuado tanto para unión como para reparación de piezas de fundición de hierro.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/Caja	Propiedades mecánicas típicas	
92182520K0	2.50 x 350	41	9	Límite Elástico Alargamiento Dureza (HB)	300 6% 150
92183230K0	3.25 x 450	24	9		
92184030G0	4.00 x 450	47	6		

ELECTRODOS PARA ALUMINIO



OK 96.40 VAC-PAC™

SALES ALCALINAS

DIN 1732: EL AISI 5
DC +



APLICACIONES: El OK 96.40 es un electrodo para el soldeo de aleaciones de Al MnSi. Adecuado también para el soldeo de aleaciones de aluminio AW 6060/6063, 6005, 6201, etc.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/Caja	Propiedades mecánicas típicas	
96402530H0	2.50 x 350	117	6	-	-
96403230H0	3.25 x 450	82	6		
96404030H0	4.00 x 450	52	6		

OK 96.50 VAC-PAC™

SALES ALCALINAS
 DIN 1732: EL AISI 12
 DC +



APLICACIONES: El OK 96.50 es un electrodo para el soldeo de aleaciones de aluminio de moldeo. Adecuado también para el soldeo de aleaciones de aluminio laminado o para la unión de éstas con piezas de aluminio moldeadas.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
96502530H0	2.50 x 350	117	6	-	-
96503230H0	3.25 x 450	82	6		
96504030H0	4.00 x 450	52	6		

HILOS

PARA SOLDADURA DE ACEROS AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN



HILOS SIN COBRIZAR MIG / MAG

OK AristoRod 12.50

El mejor Hilo del mercado

AWS A5.18.: ER70S-6
 EN 440: G 38 2 C G3Si1
 EN 440: G 42 3 C G3Si1

DC +

APLICACIONES: El OK AristoRod 12.50 pertenece a una nueva generación de hilos **no cobrizados** adecuados para el soldeo de aceros de gran rendimiento a altas intensidades. Su acabado superficial óptimo evita el desgaste rápido de las boquillas y el efecto pegado.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Bobina	Propiedades mecánicas típicas	
0.80	1A50086900	15	Límite Elástico (MPa) 470 Resistencia a la tracción (MPa) 560 Impacto Charpy V (J) @ +20°C 130 @ -20°C 90 *Consultar otras presentaciones disponibles, pesos de bobinas y Marathon Pac TM	
1.00	1A50106910	18		
1.20	1A50126910	18		
1.40	1A50146910	18		
1.60	1A50166910	18		
Gas de Protección: CO ₂ ó 80 Ar /20 CO ₂				

OK AristoRod 12.63

AWS A5.18.: ER70S-6
 EN 440: G 42 2 C G4Si1
 EN 440: G 46 4 M G4Si1

DC +

APLICACIONES: El OK AristoRod 12.63 pertenece a una nueva generación de hilos no cobrizados que por sus características son adecuados para la soldadura de gran rendimiento a altas intensidades. El OK AristoRod 12.63 tiene un alto contenido en silicio y manganeso el cual incrementa la resistencia del metal aportado. Además el silicio permite obtener una baja sensibilidad a las impurezas superficiales del material base.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Bobina	Propiedades mecánicas típicas	
0.80	1A63086900	15	Límite Elástico (MPa) 525 Resistencia a la tracción (MPa) 595 Impacto Charpy V (J) @ -20°C 90 @ -40°C 60	
1.00	1A63106910	18		
1.20	1A63126910	18		
1.40	1A63146910	18		
Gas de Protección: CO ₂ ó 80 Ar /20 CO ₂				

OK AristoRod 13.09

AWS A5.28.: ER80S-G
 EN 440: G 2 Mo
 EN 12070: G Mo Si

DC +

APLICACIONES: El OK AristoRod 13.09 es un hilo no cobrizado aleado con 0,5 Mo, adecuado para el soldeo de aceros con requerimientos a fluencia, como tuberías de recipientes a presión y calderas con temperaturas de trabajo de hasta 500°C. Puede utilizarse también para soldar aceros de baja aleación y alta resistencia mecánica. Las propiedades mecánicas indicadas se obtienen después de un tratamiento térmico de alivio de tensiones, a 620°C durante una hora.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Bobina	Propiedades mecánicas típicas	
0.80	1B09086900	15	Límite Elástico (MPa) 430 Resistencia a la tracción (MPa) 545 Impacto Charpy V (J) @ +20°C 150 @ -20°C 95	
1.00	1B09106910	18		
1.00	1B09109320	250		
1.20	1B09126910	18		
1.20	1B09129320	250		
Gas de Protección: CO ₂ ó 80 Ar /20 CO ₂				