



**Coquillada**  
SUMINISTROS  
INDUSTRIALES



# 5. Tratamientos Superficies metálicas

## ***RENOCLEAN***





# Lubricantes: Tratamiento superficies metálicas

## RENOCLEAN

### CRITERIOS DE SELECCIÓN

En la correcta elección de un producto desengrasante influyen el tipo de suciedad, el material de la pieza y la instalación de lavado a utilizar

Tipo de suciedad	Material de la pieza	Instalación de lavado
Polvo o viruta	Materiales féreos	Inmersión
Fluidos solubles	Aluminio y aleaciones	Aspersión
Aceites puros	Metales amarillos	Lanza o Karcher
Pasta pulir y carbonilla	Plásticos y elastómeros	Fase vapor

### Componentes metálicos

PRODUCTO	Sistema de aplicación	Concentración recomendada (%)	Presión máxima de aspersión (kg/cm2)	Temperatura de trabajo (°C)	Material			Capacidad de limpieza	Protección anticorrosiva
					FE	AL	CU		
<b>ALCALINOS SÓLIDOS</b>									
<b>RENOCLEAN P 196</b>	Inmersión	4 - 5	n.a	70 - 90				●●●	●
RENOCLEAN MP 252	Aspersión Ultrasonidos	2 - 5	<5	60 - 80	X	X	X	●●●	●
<b>ALCALINOS LÍQUIDOS</b>									
<b>RENOCLEAN AL 4159</b>	Inmersión	1 - 4	<5	60 - 80	X			●●	●●
RENOCLEAN L 4160	Aspersión	2 - 4	<30	70 - 90	X			●●	●●
RENOCLEAN L 4360	Aspersión	2 - 4	<30	70 - 90	X			●●	●●
RENOCLEAN FSA 4007	Aspersión	2 - 4	<30	70 - 90	X			●●	●●
RENOCLEAN L 4218	Temple por inmersión	1 - 4	<2	60 - 80	X			●●	●●
<b>FLUIDOS SINTÉTICOS</b>									
RENOCLEAN MS 214 F	Aspersión	2 - 4	<5	30 - 60	X	X	X	●●	●●
RENOCLEAN MS 215 NF	Aspersión	2 - 4	<400	30 - 80	X	X		●●	●●●
RENOCLEAN S 237 BF	Aspersión	2 - 4	<400	30 - 80	X			●●	●●●
<b>Temple</b>									
RENOCLEAN S 218 SA	Aspersión	2 - 4	<5	30 - 80	X			●●	●●●
<b>TENSOACTIVOS</b>									
<b>Gral. (fosfatación, esmaltería)</b>									
RENOCLEAN MDT 2001	Inmersión Aspersión	n.a	n.a	60 - 80	X	X	X	●●●	●
RENOCLEAN T 4054	Inmersión	n.a	n.a	Amb. -80	X	X	X	●●	●
RENOCLEAN T 4092	Inmersión Aspersión	n.a	n.a	50 - 70	X	X	X	●●	●
<b>Desengrase aluminio</b>									
RENOCLEAN AL 131	Inmersión	5 - 30	n.a	Amb. -80		X		●●●	●●

-Materiales: FE: acero/fundición; AL: aluminio; CU: metales amarillos (cobre y aleaciones); n.a.: no aplicable.  
 ●●●: muy alta; ●●: alta; ●: moderada.

### Deformación de metales

PRODUCTO	Sistema de aplicación	Concentración recomendada (%)	Presión máxima de aspersión (kg/cm2)	Temperatura de trabajo (°C)	Material			Capacidad de limpieza	Protección anticorrosiva
					FE	AL	CU		
<b>ALCALINOS SÓLIDOS</b>									
RENOCLEAN P 196	Inmersión	4 - 5	n.a	70 - 90	X			●●●	●
RENOCLEAN MP 252	Aspersión Ultrasonidos	2 - 5	<5	60 - 80	X	X	X	●●●	●
<b>ALCALINOS LÍQUIDOS</b>									
RENOCLEAN AL 4159	Inmersión	1 - 4	<5	60 - 80	X			●●	●●
RENOCLEAN L 4160	Aspersión	2 - 4	<30	70 - 90	X			●●	●●
RENOCLEAN L 4360	Aspersión	2 - 4	<30	70 - 90	X			●●	●●
RENOCLEAN FSA 4007	Aspersión	2 - 4	<30	70 - 90	X			●●	●●
<b>FLUIDOS SINTÉTICOS</b>									
RENOCLEAN MS 214 F	Aspersión	2 - 4	<30	30 - 60	X	X	X	●●	●●
<b>TENSOACTIVOS</b>									
<i>Gral. (fosfatación, esmaltería)</i>	Inmersión	n.a	n.a	Amb. - 50	X	X	X	●●●	●
RENOCLEAN MDT 2001	Aspersión								
RENOCLEAN T 4054	Inmersión	n.a	n.a	60 - 80	X	X	X	●●	●
RENOCLEAN T 4092	Inmersión	n.a	n.a	50 - 70	X	X	X	●●	●
<i>Desengrase ácido</i>	Inmersión	4 - 8	n.a	Amb. - 60	X			●●	n.a
RENOCLEAN L 999									
<i>Desengrase aluminio</i>	Inmersión	5 - 30	n.a	Amb. - 80		X		●●●	●●
RENOCLEAN AL 131									

\* Materiales: FE: acero/fundición; AL: aluminio; CU: metales amarillos (cobre y aleaciones); n.a.: no aplicable.  
 ●●●: muy alta; ●●: alta; ●: moderada.

### Galvanización

PRODUCTO	Sistema de aplicación	Concentración recomendada (%)	Presión máxima de aspersión (kg/cm2)	Temperatura de trabajo (°C)	Material			Capacidad de limpieza	Protección anticorrosiva
					FE	AL	CU		
<b>ALCALINOS SÓLIDOS</b>									
RENOCLEAN P 196	Inmersión	4 - 5	n.a	70 - 90					●
RENOCLEAN MP 252	Aspersión Ultrasonidos	2 - 5	<5	60 - 80	X	X	X	●●●	●
<b>ALCALINOS LÍQUIDOS</b>									
RENOCLEAN AL 4159	Inmersión	1 - 4	<5	60 - 80	X			●●	●●
<b>DISOLVENTES EMULSIONABLES</b>									
RENOCLEAN MVE 8002	Inmersión	n.a	>88	Amb.	X	X	X	●●●	●
<b>TENSOACTIVOS</b>									
<i>Decapado ácido</i>	Inmersión	n.a	n.a	Amb. - 60	X			●●	●
RENOCLEAN T 20									
<i>Gral. (fosfatación, esmaltería)</i>	Inmersión	n.a	n.a	60 - 80	X	X	X	●●●	●
RENOCLEAN MDT 2001	Aspersión								
<b>DESENGRASE ÁCIDO</b>									
RENOCLEAN L 999	Inmersión	4 - 8	n.a	Amb. - 60	X			●●	n.a
<b>INHIBIDOR DE DECAPADO</b>									
LEUZOLIT EXTRA 283 M	Inmersión	0,05 - 0,2	n.a	Amb. - 60	X			●	●●

\* Materiales: FE: acero/fundición; AL: aluminio; CU: metales amarillos (cobre y aleaciones); n.a.: no aplicable.  
 ●●●: muy alta; ●●: alta; ●: moderada.

**Decapado y laminación**

PRODUCTO	Sistema de aplicación	Concentración recomendada (%)	Presión máxima de aspersión (kg/cm2)	Temperatura de trabajo (°C)	Material			Capacidad de limpieza	Protección anticorrosiva
					FE	AL	CU		
<b>ALCALINOS SÓLIDOS</b>									
RENOCLEAN P 196	Inmersión	4 - 5	n.a	70 - 90	X			●●●	●
<b>ALCALINOS LÍQUIDOS</b>									
RENOCLEAN FDC 4007	Electrolítico	2 - 4	n.a.	55 - 80	X			●●●	●●
<b>RENOCLEAN AL 4159</b>	<b>Inmersión Aspersión</b>	<b>1 - 4</b>	<b>&lt;5</b>	<b>60 - 80</b>	<b>X</b>			<b>●●</b>	<b>●●</b>
<b>DISOLVENTES EMULSIONABLES</b>									
RENOCLEAN MVE 8002	Inmersión	n.a.	>88	Amb.	X	X	X	●●●	●
<b>TENSOACTIVOS</b>									
<i>Decapado ácido</i>	Inmersión	n.a.	n.a.	Amb. - 60	X			●●	●
RENOCLEAN T 20									
<i>Desengrase electrolítico</i>	Electrolítico	0,2 - 1	n.a.	55 - 80	X			●●●	●
RENOCLEAN MDA 4003									
RENOCLEAN MDT 2001	Inmersión Aspersión	0,1 - 2	n.a.	60 - 80	X	X	X	●●●	●
<b>NEUTRALIZANTES - PASIVANTES</b>									
RENOCLEAN FSO 4003	Inmersión Aspersión	1 - 2	5	Amb. -70	X*			●	●●●●
RENOCLEAN T 572	Inmersión Aspersión	1 - 2	5	60 - 80	X			●	●●●●
RENOCLEAN T 574	Inmersión Aspersión	2 - 5	5	Amb. - 90	X			●	●●●●
OPA -2	Inmersión Aspersión	0,1 - 0,5	<5	Amb. - 70	X			●●	●●●●
<b>DESENGRASE ÁCIDO</b>									
RENOCLEAN L 999	Inmersión	4 - 8	n.a.	Amb. - 60	X			●●	n.a.
<b>DESENGRASE ÁCIDO</b>									
LEUZOLIT EXTRA 283 M	Inmersión	0,05 - 0,2	n.a.	Amb. - 60	X			●	●●

· Materiales: FE: acero/fundición; AL: aluminio; CU: metales amarillos (c0,05 - obre y aleaciones); n.a.: no aplicable.

●●●: muy alta; ●●: alta; ●: moderada.

\*Propiedades VCI

**Industria alimentaria**

PRODUCTO	Certificación NSF	Envase	Descripción y aplicación
RIVOLTA B.F.C. Spray	A1	Spray (400 ml) x 12	Espuma activa biodegradable que no gotea ni escurre. Ideal para superficies verticales, transparentes, pantallas táctiles, etc. Es inodoro, ligeramente alcalino, libre de silicona y silicatos. Propelente: butano.
RIVOLTA S.B.C. Spray	A1	Spray (500 ml) x 12	Desengrasante eficaz, evaporación rápida y sin residuos. Especialmente apropiado para superficies metálicas, metal brillante y acero. Propelente: butano/propano. Tasa de evaporación: 15.
RIVOLTA B.W.R. 210	A1	11 - 220 kg	Agente de limpieza universal concentrado, base agua y biodegradable. Alto poder de limpieza.
RIVOLTA B.R.X. 611	A1	11 - 220 kg	Desengrasante concentrado, base agua y biodegradable que contiene inhibidores de la corrosión. Neutro frente a plásticos, cauchos, cobre, metales férricos y la mayoría de lacas o barnices.
RIVOLTA B.R.X. 501	A4	10 - 200 kg	Agente de limpieza alcalino multifuncional para instalaciones, máquinas, suelos y paredes. Neutro frente a metales férricos, caucho, cobre y la gran mayoría de lacas y plásticos.

NSF A1: Agentes de limpieza generales  
NSF A4: Agentes de limpieza para suelos y paredes

NSF K1: Agentes de limpieza para áreas sin procesamiento de alimentos  
NSF K2: Agentes de limpieza para instrumentos electrónicos

**Industria alimentaria**

PRODUCTO	Certificación NSF	Envase	Descripción y aplicación
RIVOLTA S.L.X. Rapid Spray	K1 K2	Spray (400 ml) x 12	Agente universal inodoro, de gran poder disolvente y rápida evaporación sin residuos, ideal para limpieza de maquinaria. Excelente compatibilidad con múltiples materiales. Apto para limpieza de componentes eléctricos no conectados a voltaje. Propelente: butano/propano. Tasa de evaporación: 7.
RIVOLTA M.T.X. 60	K1	30 y 200 l	Agente de limpieza sintético, incoloro, inodoro, se evapora sin dejar residuos. Ideal para limpiar maquinaria, motores y componentes metálicos de todo tipo. Excelente compatibilidad con metales, lacas, pinturas y plásticos. Tasa de evaporación: 60.
RIVOLTA M.T.X. 100	K1	30 y 200 l	Agente de limpieza sintético, incoloro, inodoro, se evapora sin dejar residuos. Ideal para limpiar maquinaria, motores y componentes metálicos de todo tipo. Excelente compatibilidad con metales, lacas, pinturas y plásticos. Tasa de evaporación: 100.
RIVOLTA S.L.X. TOP RIVOLTA S.L.X. TOP Spray	K2	10 - 200 l Spray (400 ml) x 12	Electro cleaner inodoro de muy alto rendimiento para limpieza y desengrase de equipos eléctricos. Se evapora sin dejar residuos y elimina restos de grasa, aceite, polvo y otro tipo de contaminantes. Ideal para limpieza de generadores, transformadores, motores eléctricos y otros mecanismos, cuyos materiales son resistentes a los disolventes, que no están conectados a carga y/o voltaje. Tasa de evaporación: 60. Spray: propelente CO2.
RIVOLTA S.L.X. 500 RIVOLTA S.L.X. 500 Spray	K2	4 y 15 kg Spray (300 ml) x 12	Agentes de limpieza y desengrase de alta seguridad. Muy rápida evaporación sin dejar residuos y de excelente compatibilidad con diversos materiales. Sin riesgo de explosión, inflamación y/o combustión. Especial para limpieza de equipos eléctricos y electrónicos de múltiples materiales que trabajan con RIVOLTA S.L.X. 1000 conexión a carga y/o voltaje, desde baja a muy alta tensión. Propelente: aire comprimido.
RIVOLTA S.L.X. 1000 RIVOLTA S.L.X. 1000 Spray	K2	4 y 15 kg Spray (300 ml) x 13	

NSF A1: Agentes de limpieza generales  
 NSF A4: Agentes de limpieza para suelos y paredes  
 NSF K1: Agentes de limpieza para áreas sin procesado de alimentos  
 NSF K2: Agentes de limpieza para instrumentos electrónicos