

OK 96.50 VAC-PAC™

SALES ALCALINAS
 DIN 1732: EL AISI 12
 DC +

APLICACIONES: El OK 96.50 es un electrodo para el soldeo de aleaciones de aluminio de moldeo. Adecuado también para el soldeo de aleaciones de aluminio laminado o para la unión de éstas con piezas de aluminio moldeadas.



Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
96502530H0	2.50 x 350	117	6	-	-
96503230H0	3.25 x 450	82	6		
96504030H0	4.00 x 450	52	6		

HILOS

PARA SOLDADURA DE ACEROS AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN



HILOS SIN COBRIZAR MIG / MAG

OK AristoRod 12.50

El mejor Hilo del mercado

AWS A5.18.: ER70S-6
 EN 440: G 38 2 C G3Si1
 EN 440: G 42 3 C G3Si1

DC +

APLICACIONES: El OK AristoRod 12.50 pertenece a una nueva generación de hilos **no cobrizados** adecuados para el soldeo de aceros de gran rendimiento a altas intensidades. Su acabado superficial óptimo evita el desgaste rápido de las boquillas y el efecto pegado.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Bobina	Propiedades mecánicas típicas	
0.80	1A50086900	15	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ +20°C @ -20°C	470
1.00	1A50106910	18		560
1.20	1A50126910	18		130
1.40	1A50146910	18		90
1.60	1A50166910	18		
Gas de Protección: CO ₂ ó 80 Ar /20 CO ₂			*Consultar otras presentaciones disponibles, pesos de bobinas y Marathon Pac TM	

OK AristoRod 12.63

AWS A5.18.: ER70S-6
 EN 440: G 42 2 C G4Si1
 EN 440: G 46 4 M G4Si1

DC +

APLICACIONES: El OK AristoRod 12.63 pertenece a una nueva generación de hilos no cobrizados que por sus características son adecuados para la soldadura de gran rendimiento a altas intensidades. El OK AristoRod 12.63 tiene un alto contenido en silicio y manganeso el cual incrementa la resistencia del metal aportado. Además el silicio permite obtener una baja sensibilidad a las impurezas superficiales del material base.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Bobina	Propiedades mecánicas típicas	
0.80	1A63086900	15	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -20°C @ -40°C	525
1.00	1A63106910	18		595
1.20	1A63126910	18		90
1.40	1A63146910	18		60
Gas de Protección: CO ₂ ó 80 Ar /20 CO ₂				

OK AristoRod 13.09

AWS A5.28.: ER80S-G
 EN 440: G 2 Mo
 EN 12070: G Mo Si

DC +

APLICACIONES: El OK AristoRod 13.09 es un hilo no cobrizado aleado con 0,5 Mo, adecuado para el soldeo de aceros con requerimientos a fluencia, como tuberías de recipientes a presión y calderas con temperaturas de trabajo de hasta 500°C. Puede utilizarse también para soldar aceros de baja aleación y alta resistencia mecánica. Las propiedades mecánicas indicadas se obtienen después de un tratamiento térmico de alivio de tensiones, a 620°C durante una hora.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Bobina	Propiedades mecánicas típicas	
0.80	1B09086900	15	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ +20°C @ -20°C	430
1.00	1B09106910	18		545
1.00	1B09109320	250		150
1.20	1B09126910	18		95
1.20	1B09129320	250		
Gas de Protección: CO ₂ ó 80 Ar /20 CO ₂				

OK AristoRod 55

AWS A5.28.: ER100S-G
 EN 16834-A.: G Mn3NiCrMo

DC +

ALTA RESISTENCIA

APLICACIONES: El OK AristoRod 55 es un hilo de baja aleación, sin revestimiento de cobre para el soldeo MAG (GMAW) de aceros de alta resistencia, con un límite elástico mínimo de 610 MPa y una resistencia mecánica mínima de 710 MPa. También para la unión de aceros en los que se requiera resistencia al impacto a bajas temperaturas. Después del tratamiento térmico las propiedades mecánicas a tracción disminuyen en 30 MPa aproximadamente.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Bobina	Propiedades mecánicas típicas	
0.80	1B13106900	15	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ 0 °C @ -40 °C @ -60 °C	690
1.00	1B13109320	2		770
1.20	1B13126910	18		80
1.20	1B13129320	250		60
1.60	1B13166910	18		50
Gas de Protección: CO ₂ ó 80 Ar /20 CO ₂				

OK AristoRod 13.26

AWS A5.18.: ER80S-G

DC +

ACEROS CORTEN A, B ó C.

APLICACIONES: El OK AristoRod 13.26 es un hilo de acero aleado con cobre y níquel, no cobrizado para el soldeo MIG/MAG (GMAW) de aceros resistentes a la intemperie, tales como aceros COR-TEN A, B y C. Por la composición y las propiedades mecánicas del metal de soldadura, este hilo es también adecuado para la unión de aceros de alta resistencia mecánica y gran tenacidad a bajas temperaturas.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Bobina	Propiedades mecánicas típicas	
0.80	1B26086900	15	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ +20°C @ -20°C @ -40°C	540
1.00	1B26106910	18		625
1.00	1B26109320	250		140
1.20	1B26126910	18		110
1.20	1B26129320	250		90
1.60	1B26166910	18		
Gas de Protección: CO ₂ ó 80 Ar /20 CO ₂				

OK AristoRod 69

AWS A5.28.: ER110S-G
 EN ISO 16834-A.: G Mn3Ni1CrMo

DC +

ALTO LÍMITE ELÁSTICO

APLICACIONES: El OK AristoRod 69 es un hilo de acero de baja aleación sin revestimiento de cobre, para el soldeo MAG (GMAW) de aceros de alta resistencia mecánica que requieren un metal de aportación con buena resistencia al impacto a bajas temperaturas.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Bobina	Propiedades mecánicas típicas	
0.80	1B29086900	15	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ +20 °C @ -20 °C @ -30 °C	730
1.00	1B29106910	18		800
1.00	1B29109320	250		100
1.20	1B29126910	18		50
1.20	1B29129320	250		50
Gas de Protección: CO ₂ ó 80 Ar /20 CO ₂				

HILOS COBRIZADOS MIG / MAG

OK Autrod 12.51

AWS A5.18.: ER70S-6
 EN 440: G 38 2 C G3Si1
 EN 440: G 42 3 C G3Si1

DC +

APLICACIONES: El OK Autrod 12.51 es un hilo de acero revestido de cobre, aleado con manganeso y silicio para el soldeo MIG/MAG de aceros estructurales no aleados, con una resistencia mecánica mínima de 530 MPa y aceros al carbono manganeso de grano fino con un límite elástico mínimo de 420 MPa. Las propiedades mecánicas indicadas se han obtenido con gas mezcla Ar/20 CO₂.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Bobina	Propiedades mecánicas típicas	
0.80	1251087700	15	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Alargamiento (%) Impacto Charpy V (J) @ +20°C @ -20°C * Consultar otras presentaciones disponibles, pesos de bobinas y Marathon Pac TM	470
1.00	1251107710	18		560
1.20	1251127710	18		26
1.40	1251147710	18		130
1.60	1251167710	18		90
Gas de Protección: CO ₂ ó 80 Ar /20 CO ₂				

OK Autrod 12.64

AWS A5.18.: ER70S-6
 EN 440: G 42 2 C G4Si1
 EN 440: G 46 3 M G4Si1

DC +

APLICACIONES: El OK Autrod 12.64 es un hilo de acero revestido de cobre, aleado con manganeso y silicio para el soldeo MIG/MAG de aceros no aleados, con un alto contenido en silicio y manganeso, el cual incrementa la resistencia del metal aportado. Además el alto silicio permite obtener una baja sensibilidad a las impurezas superficiales del material base.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Bobina	Propiedades mecánicas típicas	
0.80	1264087700	15	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Alargamiento (%) Impacto Charpy V (J) @ +20°C @ -30°C	525
1.00	1264107710	18		595
1.20	1264127710	18		26
1.60	1264167710	18		130
1.60	1264167710	18		70
Gas de Protección: CO ₂ ó 80 Ar /20 CO ₂				