

FLUXES

PARA ARCO SUMERGIDO



OK Flux 10.61

1061000500

AGLOMERADO ALTAMENTE BÁSICO

EN 760: S A FB 1 65 DC

Sacos de 25 kg

APLICACIONES: El OK Flux 10.61 es un flux aglomerado no aleante para el soldo por arco sumergido (SAW) con corriente continua. Diseñado para uniones a tope en multipasadas con un solo hilo de aceros suaves, de media y alta resistencia con requisitos de impacto de hasta -40°C / -60°C.

Propiedades	Combinaciones más frecuentes	Propiedades mecánicas típicas	
Basicidad: 2.8	OK AUTROD 12.22 EN 756: S 38 3 FB S2Si AWS A5.17: F7A8-EM12K AWS A5.17: F6P8-EM12K	Límite Elástico (MPa)	440
Densidad: 1.1 kg/dm3 aprox		Resistencia a la tracción (MPa)	520
		Alargamiento (%)	30
		Impacto Charpy V (J) @ -62°C	60
Tamaño de Partícula: 0.2-1.6 mm	OK AUTROD 12.24 EN 756: S 42 2 FB S2Mo AWS A5.17: F7A4-EA2-A2 AWS A5.17: F7P2-EA2-A2	Límite Elástico (MPa)	470
		Resistencia a la tracción (MPa)	560
		Alargamiento (%)	26
		Impacto Charpy V (J) @ -40°C	40
	OK AUTROD 12.32 EN 756: S 42 5 FB S3Si SFA/AWS A5.17 F7A6-EH12K SFA/AWS A5.17 F7P8-EH12K	Límite Elástico (MPa)	440
		Resistencia a la tracción (MPa)	550
		Alargamiento (%)	26
		Impacto Charpy V (J) @ -40°C	60

OK Flux 10.70

070000500

AGLOMERADO BÁSICO

EN 760: S A AB 1 79 AC

Sacos de 25 kg

APLICACIONES: OK Flux 10.70 es un flux aglomerado aleante en Si y Mn, diseñado para uniones a tope y en ángulo de aceros suaves, de media y alta resistencia, con requisitos de impacto de hasta -20 °C. El OK Flux 10.70 es de tipo aluminato básico, con capacidad para altas intensidades tanto en corriente alterna como en continua. Al ser un Flux aleante en Si y Mn, es adecuado para aplicaciones de pocas pasadas y cuando el grado de dilución es elevado.

Propiedades	Combinaciones más frecuentes	Propiedades mecánicas típicas	
Basicidad: 1.7	OK AUTROD 12.10 EN 756: S 42 3 AB S1 AWS A5.17: F7A4-EL12 AWS A5.17: F7P4-EL12	Límite Elástico (MPa)	440
Densidad: 1.1 kg/dm3 aprox.		Resistencia a la tracción (MPa)	530
		Alargamiento (%)	28
		Impacto Charpy V (J) @ -30°C	65
Tamaño de Partícula: 0.2-1.6 mm	OK AUTROD 12.20 EN 756: S 46 3 AB S2 AWS A5.17: F7A8-EM12K AWS A5.17: F7P8-EM12K	Límite Elástico (MPa)	480
		Resistencia a la tracción (MPa)	530
		Alargamiento (%)	28
		Impacto Charpy V (J) @ -30°C	65

OK Flux 10.72

1072000P00

ALTA PUREZA AGLOMERADO BÁSICO

EN 760: SA AB 1 57 AC

Sacos de 25 kg

APLICACIONES: El OK Flux 10.72 es un flux aglomerado, especial para aplicaciones con requerimiento de impacto hasta -50°C. Fácil eliminación de la escoria incluso en uniones en V cerradas. Diseñado para aceros estructurales y aceros de grano fino para aplicaciones de baja temperatura. Especialmente apropiado para producción de torres eólicas. Extremada capacidad para uso con altas intensidades. Para procedimientos de hilo simple o múltiple. Susceptible de uso con corriente continua o alterna. Para una o varias pasadas y cualquier grosor de chapa..

Propiedades	Combinaciones más frecuentes	Propiedades mecánicas típicas	
Basicidad: 1.9	OK AUTROD 12.20 EN 756: S 38 5 AB S2 AWS A5.17: F7A8-EM12 AWS A5.17: F6P8-EM12	Límite Elástico (MPa)	400
Densidad: 1.1 kg/dm3 aprox.		Resistencia a la tracción (MPa)	480
		Alargamiento (%)	22
		Impacto Charpy V (J) @ -62°C	27
Tamaño de Partícula: 0.3-2.0 mm	OK AUTROD 12.22 EN 756: S 38 5 AB S2Si AWS A5.17: F7A8-EM12K AWS A5.17: F6P8-EM12K	Límite Elástico (MPa)	400
		Resistencia a la tracción (MPa)	480
		Alargamiento (%)	22
		Impacto Charpy V (J) @ -62°C	27
	OK AUTROD 12.24 EN 756: S 46 3 AB S2Mo AWS A5.23: F8A5-EA2-A3 AWS A5.23: F8P5-EA2-A3	Límite Elástico (MPa)	470
		Resistencia a la tracción (MPa)	550
		Alargamiento (%)	20
		Impacto Charpy V (J) @ -46°C	27

OK Flux 10.81

1081000000

AGLOMERADO ÁCIDO

EN 760: SA AR 1 97 AC

Sacos de 25 kg

APLICACIONES: El OK Flux 10.81 es un flux aglomerado, aleante en Si y Mn, adecuado para aplicaciones donde la dilución es alta con un pequeño número de pasadas. Las excelentes propiedades de la soldadura añadida al sistema de escoria ácida del OK Flux 10.81, permiten altas velocidades de soldeo como por ejemplo en el soldeo de tubería de chapa fina, donde es necesaria una buena apariencia de cordón, gran facilidad de levantamiento de escoria y un buen acabado superficial.

Propiedades	Combinaciones más frecuentes	Propiedades mecánicas típicas	
Basicidad: 0.6	OK AUTROD 12.10 EN 756: S 42 A AR S1 AWS A5.17: F7AZ-EL12 AWS A5.17: F7PZ-EL12	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -20°C	460 560 45
Densidad: 1.25 kg/dm3 aprox.			
Tamaño de Partícula: 0.2-1.6 mm	OK AUTROD 12.20 EN 756: S 46 0 AR S2 AWS A5.17: F7A0-EM12 AWS A5.17: F7PZ-EM12	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -62°C	510 610 30
	OK AUTROD 12.22 EN 756: S 46 A AR S2Si AWS A5.17: F7A0-EM12K	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -40°C	530 610 30

OK Flux 10.93

1093100000

ALTA PUREZA

AGLOMERADO BÁSICO

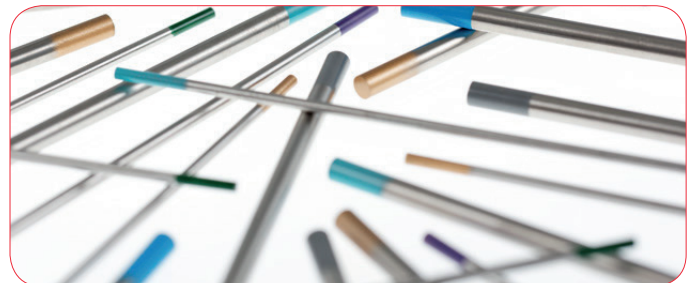
EN 760: SA AF 2 DC

Sacos de 20 kg

APLICACIONES: El OK Flux 10.93 es un flux aglomerado no aleante para el soldeo por arco sumergido de aceros inoxidables y aleaciones de CrNiMo como los aceros inoxidables Dúplex.

Propiedades	Combinaciones más frecuentes	Propiedades mecánicas típicas	
Basicidad: 1.7	OK AUTROD 308L ER308L	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -60°C	400 580 65
Densidad: 1.0 kg/dm3 aprox.			
Tamaño de Partícula: 0.2-1.6 mm	OK AUTROD 347 ER347	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -110	455 635 60
	OK AUTROD 316L ER316L	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -60C	390 565 90
	OK AUTROD 309MOL ER309MOL	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ 20	400 600 120

TUNGSTENOS



CARACTERÍSTICAS PARA EL LANTANO NEGRO Y DORADO

PARA SOLDAR:	-Acero al carbono -Acero inoxidable -Aluminio
DATOS:	-admite alta densidad de corriente -Mayor longitud 175 mm

Tungsteno Dorado (Lantano 1,5%)



Ref.	Descripción
700.1184	Tungsteno dorado 1,5% lantano, diámetro 1,6
700.1185	Tungsteno dorado 1,5% lantano, diámetro 2,0
700.1186	Tungsteno dorado 1,5% lantano, diámetro 2,4
700.1187	Tungsteno dorado 1,5% lantano, diámetro 3,2

Tungsteno Negro (Lantano 1%)



Ref.	Descripción
700.0157	Tungsteno negro 1% lantano, diámetro 1
700.0158	Tungsteno negro 1% lantano, diámetro 1,6
700.0159	Tungsteno negro 1% lantano, diámetro 2,0
700.0160	Tungsteno negro 1% lantano, diámetro 2,4
700.0162	Tungsteno negro 1% lantano, diámetro 3,2
700.0163	Tungsteno negro 1% lantano, diámetro 4
700.0164	Tungsteno negro 1% lantano, diámetro 4,8