

# Avellanadores

Cónicos / Multicorte / Planos

## Avellanador cónico 90° STD



**A5 5090 Alta precisión 90° STD**  
**A5 5150 Alta precisión 90° TiAIN STD**  
**A5 5200 Alta precisión 90° TIN STD**

Ø Exterior mm	4,3	5	6	6,3	7	8	8,3	10	10,4
Para agujeros de Ø mínimo mm	1,3	1,5	1,5	1,5	1,8	2	2	2,5	2,5
Longitud total mm	40	40	45	45	50	50	50	50	50
Ø de mango mm	4	4	5	5	6	6	6	6	6
Para tornillos avellan. ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M 2	M 2,5	M 3	-	M 3,5	M 4	-	M 5	-
Para tornillos avellanados DIN 7991	-	-	-	M 3	-	-	M 4	-	M 5

## Juego de avellanadores cónicos 90° HSS STD



**A5 5250 Según DIN 335 C**  
 Contenido 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5-25

## Avellanador cónico 90° de Metal Duro



**A5 5350 Universal de Metal Duro**

Ø Exterior mm	6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5	25	31
Para agujeros de Ø mínimo mm	2	2	2,5	2,8	3,2	3,5	3,8	-
Longitud total mm	40	45	46	56	60	63	67	71
Ø de mango mm	5	6	8	8	10	10	10	12
Avellanado cónico según DIN 74 AF	M 3	M 4	-	-	-	-	-	-
Avellanado cónico según DIN 74 BF	-	-	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 12

## Avellanador 60° Multicorte



**A5 5465**

Con corte a derecha, para materiales de gran dureza

Ø Exterior mm	Ø punta mm	Longitud total mm	Ø mango mm	N° filos de corte
8,00	/	48	8	5
12,50	2	48	8	5
16,00	3,2	56	10	7
20,00	5	60	10	7

## Avellanador plano DIN con pitón guía para agujero pasante



**HSS** **Z 3** **DIN 373**

**A5 5650**  
para agujero pasante  
Con mango cilíndrico

**CARACTERÍSTICAS:**

- ▶ Avellanador con ranura espiral. El Ø del pitón se adapta a la aplicación concreta.
- ▶ f - para agujero pasante calidad fina según DIN ISO 273.
- ▶ m - para agujero pasante calidad media según DIN ISO 273.
- ▶ Campo de aplicación: Para avellanar tornillos Allen DIN 912, 6912, 7984 y tornillos cilíndricos ISO 1207 (DIN 84).

Ø del avellanador x Ø del pitón mm	6,5x3,2	6,5x3,4	6,5x3,7	6,5x3,9	8x4,3	8x4,5	10x5,3	10x5,5
Para tornillos / calidad del agujero	M3/f	M3/m	M3,5/f	M3,5/m	M4/f	M4/m	M5/f	M5/m
Longitud total mm	71	71	71	71	71	71	80	80
Ø de mango mm	5	5	5	5	5	5	8	8

## Avellanador plano DIN con pitón guía para agujero pasante



**HSS** **Z 3** **NORMA TALLER**

**A5 5700**  
para agujero pasante  
Con mango cónico

**CARACTERÍSTICAS:**

- ▶ Avellanador con ranura espiral. El Ø del pitón se adapta a la aplicación concreta:
- ▶ f - para agujero pasante calidad fina según DIN ISO 273.
- ▶ m - para agujero pasante calidad media según DIN ISO 273.
- ▶ Campo de aplicación: Para avellanar tornillos Allen DIN 912, 6912, 7984 y tornillos cilíndricos ISO 1207 (DIN 84).

Ø del avellanador x Ø del pitón mm	18x10,5	18x11	20x13	20x13,5	24x15	24x15,5	26x17	26x17,5
Para tornillos / calidad del agujero	M10/f	M10/m	M12/f	M12/m	M14/f	M14/m	M16/f	M16/m
Longitud total mm	150	150	150	150	162	162	192	192
Mango CM	2	2	2	2	2	2	3	3

## Avellanador plano DIN con pitón guía para agujero para roscar



**HSS** **Z 3** **DIN 373**

**A5 5750**  
Cilíndrico para taladro

**CARACTERÍSTICAS:**

- ▶ Avellanador de tres labios con ranura espiral, con pitón guía fijo para agujeros para roscar.
- ▶ Campo de aplicación: Para avellanar tornillos Allen DIN 912, 6912, 7984 y tornillos cilíndricos con ranura ISO 1207 (DIN 84).
- ▶ El pitón guía del avellanador se ajusta en el agujero para roscar.

Ø del avellanador x Ø del pitón mm	6,2x2,5	6,5x2,9	8x3,3	10x4,2	11x5	15x6,8	18x8,5	20x10,2
Para tornillos	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Longitud total mm	71	71	71	80	80	100	100	100
Ø de mango mm	5	5	5	8	8	12,5	12,5	12,5