

Hojas de sierra

de Arco

Hoja de sierra para máquina de sierra de arco


CARACTERÍSTICAS:

► Hoja de sierra de acero rápido de alto rendimiento con aleación de molibdeno HSS (DMo5). Su elevada dureza y su extraordinaria resistencia permiten obtener un rendimiento de corte especialmente elevado, lo que se traduce en cortes rápidos y vida útil superior. el triscado de precisión garantiza unas secciones exactas.

A7 7000 Hoja de sierra para máquina HSS
A7 7100 Hoja de sierra para máquina Bimetal

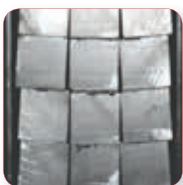
Longitud/Dientes x pulg.	Anchura/grosor A7 7000 mm	Anchura/grosor A7 7100 mm	Ø de agujero sujeción
300/10	25/1,25	28/1,25	8,5
300/14	25/1,25	28/1,25	8,5
350/6	32/1,6	35/1,6	8,5
350/10	32/1,6	28/1,25	8,5
350/14	25/1,25	28/1,25	8,5
400/6	32/1,6	35/1,6	8,5
400/10	32/1,6	35/1,6	8,5
400/14	32/1,6	32/1,6	8,5
450/4	38/2	41/2	10,5
450/6	38/2	35/1,6	10,5

Longitud/Dientes x pulg.	Anchura/grosor A7 7000 mm	Anchura/grosor A7 7100 mm	Ø de agujero sujeción
450/8	32/2	38/2	10,5
450/10	38/2	35/1,6	10,5
500/4	42/2,25	-	10,5
500/6	38/2	45/2	10,5
500/10	38/2	-	10,5
550/4	45/2,25	-	10,5
550/6	45/2,25	45/2	10,5
575/4	-	54/2,5	12,5
600/4	50/2,5	50/2,5	12,5
600/6	20/2,5	-	12,5

Sierras

de Cinta

M42-Star


M42-Star

CARACTERÍSTICAS:

- Aceros usuales hasta una resistencia a la tracción de prox. 1400 N/mm².
- Metales no ferreos
- Materiales con una sección de hasta aprox. 100 mm
- Cortes radiales
- Puntas de dientes de HSS M42/Material 1.3247
- El diente tipo estándar con 0° o ángulo de desprendimiento levemente positivo en combinación con un triscado estándar o ondulado es lo adecuado para material de viruta corta y material con grueso de pared pequeño y deja un corte limpio y sin rebaba.

DIMENSIÓN	DIENTES POR PULGADA					
	Pulgada	4	6	10	14	18
6x0,90	1/4x0,035			N	N	
10x0,90	3/8x0,035			N	N	
13x0,65	1/2x0,025			N	N	N
20x0,90	3/4x0,035	N	N		N-W	
27x0,90	1x0,035	N	N		N-W	
41x1,30	1 1/2x0,050	N				

N = Diente estándar W = Triscado ondulado