

ELECTRODOS

PARA ACERO AL CARBONO



ELECTRODOS GRAN RENDIMIENTO

OK FEMAX 33.60

RUITILO

AWS A5.1.: E7024
EN 499: E 42 0 RR 53

DC+(-), AC OCV 50 V



APLICACIONES: Electrodo con revestimiento rico en polvo de hierro, de alta velocidad y gran rendimiento, con una tasa de aportación en torno al 160%. Adecuado para el soldeo de chapas gruesas y de mediano espesor.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/Caja	Propiedades mecánicas típicas	
3360324100	3.25 x 450	89	3	Límite Elástico (MPa)	450
3360404000	4.00 x 450	57	3	Resistencia a la tracción (MPa)	550
3360504000	4.00 x 450	38	3	Alargamiento (%)	28
				Impacto Charpy V (J) @ -20°C	35

ELECTRODOS RUITILO

OK 43.32

RUITILO

AWS A5.1.: E6013
EN 499: E 38 0 RC 11

DC +/-, AC OCV 50 V



APLICACIONES: Electrodo revestido muy cómodo de utilizar, que produce un cordón de excelente aspecto. Especialmente adecuado para el soldeo de chapas finas.

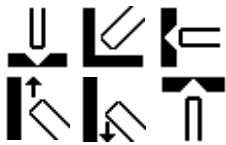
Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/Caja	Propiedades mecánicas típicas	
4332202010	2.00 x 300	158	6	Límite Elástico (MPa)	460
4332253000	2.50 x 350	250	3	Resistencia a la tracción (MPa)	550
4332324000	4.00 x 450	132	3	Alargamiento (%)	24
4332404000	5.00 x 450	88	3	Impacto Charpy V (J) @ +20°C	65
				@ 0°C	40

OK 46.00

RUITILO

AWS A5.1.: E6013
EN 499: E 38 0 RC 11

DC +/-, AC OCV 50 V



APLICACIONES: Electrodo revestido de tipo rutilo universal, muy poco sensible a la presencia de óxidos y otras impurezas superficiales. Produce cordones suaves en todas las posiciones, incluso en vertical descendente. La escoria es fácil de eliminar. El OK 46.00 permite un fácil reencendido. También es adecuado para el soldeo de chapa galvanizada.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/Caja	Propiedades mecánicas típicas	
4600202608	2.00 x 300	350	3	Límite Elástico (MPa)	400
4600253608	2.50 x 350	256	3	Resistencia a la tracción (MPa)	510
4600323608	3.25 x 350	192	3	Alargamiento (%)	28
4600324608	3.25 x 450	192	3	Impacto Charpy V (J) @ 0°C	70
4600403608	4.00 x 350	123	3	@ -20°C	35
4600404608	4.00 x 450	123	3		
4600504608	5.00 x 450	80	3		

ELECTRODOS BÁSICOS

OK 48.00 VAC-PAC™

BÁSICO

AWS A5.1.: E7018-H4R
 EN 499: E 42 4 B 42 H5

DC +/-, AC OCV 65 V



APLICACIONES: El OK 48.00 es un electrodo con revestimiento resistente a la humedad, LMA, de uso general para el soldo de aceros suaves y de baja aleación, deposita un metal tenaz y resistente a la fisuración.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
4800202010	2.00 x 300	131	6	Límite Elástico (MPa)	445
48002536V0	2.50 x 350	120	4	Resistencia a la tracción (MPa)	540
48003236V0	3.25 x 350	80	4	Alargamiento (%)	29
48003246V0	3.25 x 450	80	4	Impacto Charpy V (J) @ -20°C	140
48004046V0	4.00 x 450	60	4	@ -40°C	70
48005046V0	5.00 x 450	40	4		

OK 48.50 T VAC-PAC™

BÁSICO

AWS A5.1.: E7018-1
 EN 499: E 42 4 B 42 H5

DC +/-, AC OCV 65 V



APLICACIONES: Para usos generales en toda posición. Su fácil manejo le hace ideal para soldar tuberías. El metal aportado, con un contenido inferior a 5 ml/100 gr, presenta una alta tenacidad.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
485T2536V0	2.50 x 350	120	4	Límite Elástico (MPa)	445
485T3246V0	3.25 x 450	80	4	Resistencia a la tracción (MPa)	540
485T4046V0	4.00 x 450	50	4	Alargamiento (%)	29
				Impacto Charpy V (J) @ -20°C	140
				@ -40°C	70

OK 53.70

BÁSICO

AWS A5.1.: E7016-1
 EN 499: E 42 5 B 12 H5

DC +/-, AC OCV 65 V



APLICACIONES: Electrodo para corrientes alterna y continua, de bajo hidrógeno, para el soldo de tuberías y estructuras generales. Buena penetración de raíz dejando un cordón plano con escoria fácilmente desprendible.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
5370323000	2.50 x 350	149	3	Límite Elástico (MPa)	440
5370324000	3.25 x 450	150	3	Resistencia a la tracción (MPa)	530
5370404000	4.00 x 450	95	3	Alargamiento (%)	30
5370504000	5.00 x 450	-	-	Impacto Charpy V (J) @ -20°C	150
				@ -40°C	120
				@ -47°C	100

FILARC 56S

BÁSICO

AWS A5.1.: E7016-1
 EN 499: E 42 5 B 12 H5

DC +/-, AC OCV 65 V



APLICACIONES: El Filarc 56S es un electrodo básico de bajo contenido en hidrógeno, para el soldo en toda posición con excelentes valores CTOD. Buenos valores de impacto en metal aportado hasta -60°C. Buen comportamiento en aplicaciones Offshore y soldadura de tuberías.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
5754253010	2.50 x 350	105	6	Límite Elástico (MPa)	420
5754324000	3.25 x 450	149	3	Resistencia a la tracción (MPa)	510-640
5754404000	4.00 x 450	99	3	Alargamiento (%)	22
5754504000	5.00 x 450	67	3	Impacto Charpy V (J) @ -20°C	150
				@ -40°C	80
				@ -60°C	47