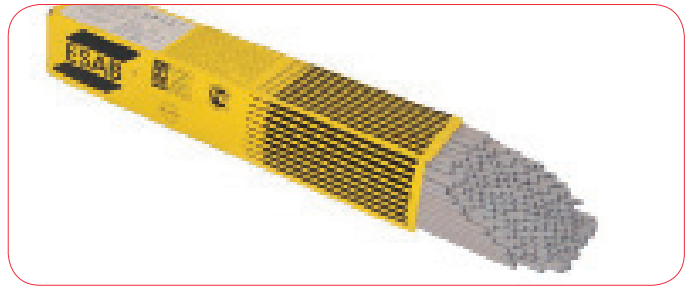


ELECTRODOS

PARA ACEROS DE BAJA ALEACIÓN



OK 73.08 VAC-PAC™

BÁSICO

 AWS A5.5.: E8018-G
 EN 499: E 46 5 Z B 32

DC +, AC OCV 65 V


APLICACIONES: Electrodo con revestimiento resistente a la humedad, LMA, aleado con Ni y Cu, que aporta un metal con buena resistencia a la corrosión por agua de mar y por gases de combustión, para el soldeo de aceros resistentes a la intemperie (COR-TEN) y para construcción naval.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/Caja	Propiedades mecánicas típicas	
73082531K0	2.50 x 350	38	9	Límite Elástico (MPa)	500
73083240G0	3.25 x 450	47	6	Resistencia a la tracción (MPa)	590
73084040G0	4.00 x 450	30	6	Alargamiento (%)	27
				Impacto Charpy V (J) @ -20°C	160
				@ -40°C	130
				@ -50°C	70

OK 73.68 VAC-PAC™

BÁSICO

 AWS A5.5.: E8018-C1
 EN 499: E 46 6 2Ni B 32 H5

DC +, AC OCV 65 V

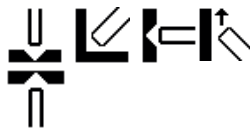

APLICACIONES: Aleado con 2,5% de Níquel, adecuado para el soldeo de aceros de baja aleación con requerimientos de impacto hasta -60°C. El metal aportado, destaca por su buena resistencia a la corrosión por agua de mar y por vapores de ácido sulfúrico.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/Caja	Propiedades mecánicas típicas	
73682530K0	2.50 x 350	27	9	Límite Elástico (MPa)	520
73683240G0	3.25 x 450	44	6	Resistencia a la tracción (MPa)	610
73684040G0	4.00 x 450	28	6	Alargamiento (%)	26
				Impacto Charpy V (J) @ -55°C	110
				@ -60°C	105

OK 74.46 VAC-PAC™

BÁSICO

 AWS A5.5.: E7018-A1
 EN 1599: E Mo B 42

DC +, AC OCV 65 V


APLICACIONES: Electrodo con revestimiento resistente a la humedad, LMA, con 0,5% Mo para el soldeo de aceros para recipientes a presión. Resulta muy adecuado para el soldeo de tuberías. Propiedades mecánicas indicadas después de alivio de tensiones (PWHT).

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/Caja	Propiedades mecánicas típicas	
74462530K0	2.50 x 350	26	9	Límite Elástico (MPa)	460
74463240G0	3.25 x 350	48	6	Resistencia a la tracción (MPa)	560
74464040G0	4.00 x 450	33	6	Alargamiento (%)	27
				Impacto Charpy V (J) @ +20°C	175
74465040G0	5.00 x 450	21	6	@ -20°C	100
				PWHT: 1h a 620 °C	

OK 75.75 VAC-PAC™

BÁSICO

 AWS A5.5.: E11018-M
 E 69 4 Mn2NiCrMoB 42 H5

DC +/-, AC OCV 70 V


APLICACIONES: Apropiado para el soldeo a temperatura ambiente y con precalentamiento moderado de aceros de baja aleación ó aceros estructurales de alto límite elástico soldables.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/Caja	Propiedades mecánicas típicas	
75752530K0	2.50 x 350	27	9	Límite Elástico (MPa)	755
75753240G0	3.25 x 450	44	6	Resistencia a la tracción (MPa)	820
75754040G0	4.00 x 450	41	6	Alargamiento (%)	20
				Impacto Charpy V (J) @ -40°C	70
75755040G0	5.00 x 450	20	6	@ -60°C	45

OK 76.16 VAC-PAC™

BÁSICO

AWS A5.5.: E8018-B2 H4R
EN 1599: E CrMo 1 B 42 65

DC +/-



APLICACIONES: Para el soldeo de aceros resistentes a la fluencia del tipo 1.25Cr0.5Mo.. Suelda con un arco tranquilo y estable con pocas proyecciones. El OK 76.16 permite obtener buenos valores de impacto en condiciones de enfriamiento por etapas.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
76162520K0	2.50 x 350	31	9	Límite Elástico (MPa)	550
76163230G0	3.25 x 350	49	6	Resistencia a la tracción (MPa)	620
76164040G0	4.00 x 450	34	6	Alargamiento (%)	22
				Impacto Charpy V (J) @ -20°C	70
PWHT: 1h a 690 °C					

OK 76.18 VAC-PAC™

BÁSICO

AWS A5.5.: E8018-B2
EN 1599: E CrMo 1 B 42 H5

DC +/-



APLICACIONES: El OK 76.18 es un electrodo con revestimiento LMA, para el soldeo de aceros resistentes a la fluencia del tipo 1.25Cr0.5Mo.. El OK 76.18 puede utilizarse en todas posiciones. Suelda con un arco tranquilo y estable.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
76182520K0	2.50 x 350	31	9	Límite Elástico (MPa)	530
76183230G0	3.25 x 350	49	6	Resistencia a la tracción (MPa)	620
76184040G0	4.00 x 450	34	6	Alargamiento (%)	20
				Impacto Charpy V (J) @ +20°C	120
76185040G0	5.00 x 450	21	6	PWHT: 1h a 690 °C	

OK 76.26 VAC-PAC™

BÁSICO

AWS A5.5.: E9018-B3
EN 1599: E CrMo 2 B 42 H5

DC +, AC OCV 65 V



APLICACIONES: Para el soldeo de aceros resistentes a la fluencia del tipo 2.25Cr1Mo. El OK 76.26 da un metal de soldadura con buena resistencia a la fisuración. Los cordones son lisos y uniformes. El OK 76.26 permite obtener buenos valores de impacto en condiciones de enfriamiento por etapas.

Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Propiedades mecánicas típicas	
76262520K0	2.50 x 350	30	9	Límite Elástico (MPa)	650
76263230G0	3.25 x 350	48	6	Resistencia a la tracción (MPa)	740
76264040G0	4.00 x 450	33	6	Alargamiento (%)	18
				Impacto Charpy V (J) @ -20°C	60
PWHT: 1h a 690 °C					