

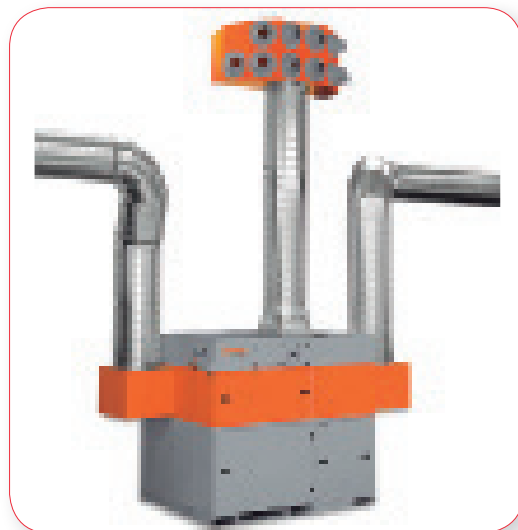
Sistemas de aspiración Ambiental

KemJet

KEMPER

KemJet
Características

- Boquillas de alta eficiencia
- Turbulencias de aire
- Talleres en los que la aspiración puntual no es posible
- Complementario a sistemas de aspiración puntual
- Ambientes con fuentes variables de polvo y humo
- En piezas de trabajo grandes o lugares de trabajo que distan entre ellos
- Distribución de aire fresco adaptable al emplazamiento de la instalación dado que se puede ajustar 30°
- Recolección de polvo libre de contaminación gracias a la fijación hermética del contenedor a través de un mecanismo activado con aire comprimido.
- Funcionamiento continuo ininterrumpido gracias a la limpieza automática del filtro accionada por presión diferencial
- Son posibles diferentes alturas de soplado gracias a longitudes de tubo variables
- Bajas emisiones de ruido debido a un funcionamiento con nivel de ruido especialmente bajo
- Minimización de los costes de calefacción gracias a la recirculación del aire
- Montaje rápido y sencillo
- Cómodo manejo gracias al control inteligente a través de la pantalla táctil con sistema de diagnóstico
- Colectores de polvo con dispositivo de elevación de aire a presión
- Boquillas de gran rendimiento ajustable 30°



Art.-Nr.	Potencia de aspiración	Superficie de filtro total	Longitud del tubo de aspiración	Toberas	Alcance de los inyectores de aire
99 880 0407	6.000 m³/h	60 m²	6 000 mm	10 x 200 mm	aprox. 30 m
99 880 0401	9.000 m³/h	90 m²	2 x 6000 mm	12 x 200 mm	aprox. 38 m
99 880 0414	13.000 m³/h	120 m²	2 x 9000 mm	10 x 250 mm	aprox. 45 m

CleanAirTower

KEMPER

Sistema 9000 de alto vacío
Características

- Instalación autónoma
- Principios de ventilación por desplazamiento
- Talleres en los que la aspiración puntual no es posible
- Complementario a sistemas de aspiración puntual
- Ambientes con fuentes variables de polvo y humo
- Naves de producción y almacenamiento
- El aire caliente contaminado se eleva y es captado en la parte superior por las láminas de aspiración a 360° y se purifica en el Clean Air Tower
- El aire purificado, es devuelto a la nave mediante bajos impulsos por la parte inferior del sistema
- El aire fresco comienza el ciclo de impulsión del aire contaminado para que se eleve en dirección de las láminas de aspiración y con lo cual creando una circulación de aire lento para los puestos de trabajo
- Reducción de gastos de calefacción gracias a la recirculación y distribución del aire
- Alta seguridad debido a la eliminación de polvo libre de contaminación
- El aire contaminado no se esparce en las zonas no contaminadas de la nave, ya que apenas se producen turbulencias del aire
- Bajo costo, también montaje posterior ya que no se necesitan tuberías
- Funcionamiento ininterrumpido gracias a la descarga automática de polvo en el recipiente metálico

Datos Técnicos

Potencia de aspiración	6 000 m³/h
Alto	3 545 mm
Diámetro	1 172 mm
Peso	653 kg
Potencia del motor	5,5 kW
Tensión de alimentación	3 x 400 V / 50 Hz
Corriente nominal	11 A
Nivel de intensidad sonora	69 dB(A)
Tipo de ventilador	Ventilador radial, de transmisión directa
Suministro de aire comprimido	6 - 8 bar
Datos de pedido	
Art.-Nr.	Descripción
390 600	Clean AirTower aspiración ambiental



Sistema Push-Pull

KEMPER

Características

- Captación y expulsión situado en frente
- Turbulencias de aire
- Cartuchos de filtro KemTex® de ePTFE
- Colectores de polvo con dispositivo de elevación de aire a presión
- Se puede conectar a diferentes sistemas de aspiración
- Se puede combinar con otros sistemas de captación en una instalación aspiración

Ventajas

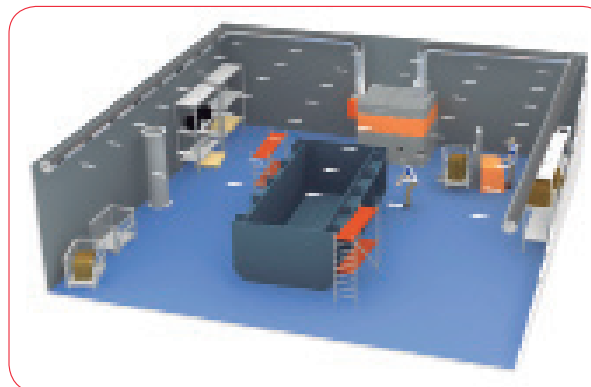
- Cantidades de humo/polvo pequeñas o moderadas
- Talleres en los que la aspiración puntual no es posible
- Complementario a sistemas de aspiración puntual
- Ambientes con fuentes variables de polvo y humo
- En piezas de trabajo grandes o lugares de trabajo que distan entre ellos

Funcionamiento

- Se montan tubos de salida y de admisión (Push-Pull) opuestos entre sí a una altura de 4 a 6 m y se conectan a un sistema de filtración central
- El aire caliente contaminado asciende y se mueve mediante la corriente de aire del tubo de salida controlado hacia la apertura de admisión
- El aire contaminado es aspirado por las aperturas de admisión y limpiado en la instalación de filtrado
- El aire limpio entra en la nave por la apertura de salida de manera que las capas de humo desaparecen

Área de funcionamiento

- Funcionamiento continuo ininterrumpido gracias a la limpieza automática del filtro accionada por presión diferencial
- Bajas emisiones de ruido debido a un funcionamiento con nivel de ruido especialmente bajo
- Minimización de los costes de calefacción gracias a la recirculación del aire
- Cómodo manejo gracias al control inteligente a través de la pantalla táctil con sistema de diagnóstico
- Recogida de polvo libre de contaminación, gracias a la fijación del colector de polvo con aire comprimido



Ventilación por desplazamiento

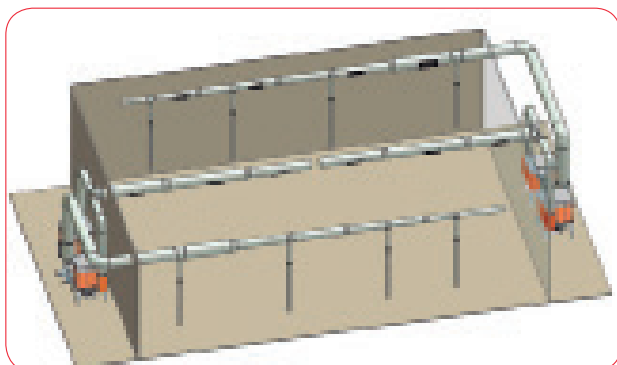
KEMPER



Tubo de entrada



Tubo de salida



Características

- Cartuchos de filtro KemTex® de ePTFE
- Colectores de polvo con dispositivo de elevación de aire a presión
- Se puede conectar a diferentes sistemas de aspiración
- Se puede combinar con otros sistemas de captación en una instalación aspiración

Ventajas

- Captación y expulsión separados
- Renovación de aire con bajo impulso
- Cantidades de humo/polvo moderadas o grandes
- Talleres en los que la aspiración puntual no es posible
- Complementario a sistemas de aspiración puntual
- Ambientes con fuentes variables de polvo y humo
- En piezas de trabajo grandes o lugares de trabajo que distan entre ellos

Funcionamiento

- Se montan tubos de salida al nivel del suelo, tubos de aspiración a una altura de 4 a 6 m y se conectan a un sistema de aspiración y filtrado
- El aire caliente asciende, es absorbido por los tubos de aspiración y limpiado en la instalación de filtrado
- El aire purificado y limpio sale a nivel del suelo en los tubos de salida con pocos impulsos
- El aire fresco caliente desplaza el humo de soldadura hacia los tubos de aspiración y en los lugares de trabajo se produce una corriente de aire de circulación constante

Área de funcionamiento

- Desplazamiento de aire optimizado y con pocos impulsos debido al aprovechamiento de la corriente térmica ascendente
- Funcionamiento continuo ininterrumpido gracias a la limpieza automática del filtro accionada por presión diferencial
- Adaptable en áreas específicas de trabajo gracias a un número flexible de tubos de salida
- Bajas emisiones de ruido debido a un funcionamiento con nivel de ruido especialmente bajo
- Minimización de los costes de calefacción gracias a la recirculación del aire
- Cómodo manejo gracias al control inteligente a través de la pantalla táctil con sistema de diagnóstico
- Recogida de polvo libre de contaminación, gracias a la fijación del colector de polvo con aire comprimido