

VARILLAS TIG

PARA SOLDADURA DE ACEROS AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN



OK Tigrod 12.60

AWS A5.18.: ER70S-3
EN 1668: W2Si

DC -

APLICACIONES: El OK Tigrod 12.60 es una varilla de acero suave con manganeso y silicio, revestida de cobre, para el soldeo TIG (GTAW) de aceros estructurales no aleados, con una resistencia mecánica de 500 MPa mínima y para aceros al carbono de grano fino con un límite elástico mínimo de 400 MPa.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Paq	Propiedades mecánicas típicas	
1.60	126016R150	5	Límite Elástico (MPa)	420
2.00	126020R150	5	Resistencia a la tracción (MPa)	515
2.40	126024R150	5	Impacto Charpy V (J) @ -30°C	70
Gas de Protección:			Ar	

OK Tigrod 12.61

AWS A5.18.: ER70S-6
EN 1668: W3Si1

DC -

APLICACIONES: El OK Tigrod 12.61 es una varilla para el soldeo TIG (GTAW) de aceros suaves y de grano fino usados en estructuras, recipientes a presión, tuberías y construcción naval.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Paq	Propiedades mecánicas típicas	
1.60	126116R150	5	Límite Elástico (MPa)	470
2.00	126120R150	5	Resistencia a la tracción (MPa)	560
2.40	126124R150	5	Alargamiento (%)	26
Gas de Protección:			Impacto Charpy V (J) @ -30°C	80
Ar				

OK Tigrod 12.64

AWS A5.18.: ER70S-6
EN 1668: W4Si1

DC -

APLICACIONES: El OK Tigrod 12.64 es una varilla de acero aleado con manganeso y silicio, revestida de cobre, para el soldeo TIG (GTAW). El alto contenido de silicio y manganeso incrementa el límite elástico y la resistencia mecánica del metal de soldadura. Asimismo el elevado contenido en silicio proporciona una baja sensibilidad a las impurezas superficiales del acero base.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Paq	Propiedades mecánicas típicas	
1.60	126416R150	5	Límite Elástico (MPa)	525
2.00	126420R150	5	Resistencia a la tracción (MPa)	595
2.40	126424R150	5	Alargamiento (%)	26
Gas de Protección:			Impacto Charpy V (J) @ -30°C	90
Ar				

OK Tigrod 13.09

AWS A5.28.: ER80S-G
EN 12070: WMoSi

DC -

APLICACIONES: El OK Tigrod 13.09 es una varilla de acero aleado con 0.5% Mo, revestida de cobre, para el soldeo TIG (GTAW) de aceros resistentes a la fluencia de composición similar. Las propiedades mecánicas indicadas se obtienen después de un tratamiento térmico de alivio de tensiones (PWHT).

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Paq	Propiedades mecánicas típicas	
2.00	130920R150	5	Límite Elástico (MPa)	424
2.40	130924R150	5	Resistencia a la tracción (MPa)	560
Gas de Protección:			Alargamiento (%)	31
Ar			Impacto Charpy V (J) @ -20°C	127
			PWHT: 0.5 h a 620°C	

OK Tigrod 13.12

AWS A5.28.: ER80S-G
 EN 12070: WCrMo1Si

DC -

APLICACIONES: Varilla de acero aleado con cromo-molibdeno (1,0% Cr, 0,5% Mo), revestida de cobre, para el soldeo TIG (GTAW) de aceros resistentes a la fluencia de composición similar. También es adecuada para la unión de aceros de alto límite elástico con una resistencia a la tracción de 550 MPa.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Paq	Propiedades mecánicas típicas	
2.00	131220R150	5	Límite Elástico (MPa)	560
2.40	131224R150	5	Resistencia a la tracción (MPa)	650
Gas de Protección: Ar			Alargamiento (%)	26
			Impacto Charpy V (J) @ +20°C	180
			PWHT: 1 h a 690°C	

OK Tigrod 13.16

AWS A5.28.: ER80S-B2

DC -

APLICACIONES: Varilla de acero aleado con cromo-molibdeno (1,3% Cr, 0,5% Mo), para el soldeo TIG (GTAW) de aceros resistentes a la fluencia de composición similar.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Paq	Propiedades mecánicas típicas	
2.00	131620R150	5	Límite Elástico (MPa)	470
2.40	131624R150	5	Resistencia a la tracción (MPa)	550
Gas de Protección: Ar			Alargamiento (%)	19
			PWHT: 1 h a 690°C	

OK Tigrod 13.17

AWS A5.28.: ER90S-B3

DC -

APLICACIONES: Varilla de acero de baja aleación, con cromo y molibdeno (2,5% Cr, 1,1 % Mo), para el soldeo TIG de aceros resistentes a la fluencia de composición similar.

Dimensiones Ø (mm)	Referencia	Kg/ Paq	Propiedades mecánicas típicas	
2.40	131724R150	5	Límite Elástico (MPa)	540
Gas de Protección: Ar			Resistencia a la tracción (MPa)	620
			Alargamiento (%)	17
			PWHT: 1 h a 690°C	