

FLUXES

PARA ARCO SUMERGIDO



OK Flux 10.61

1061000500

**AGLOMERADO
ALTAMENTE BÁSICO**

EN 760: S A FB 1 65 DC

Sacos de 25 kg

APLICACIONES: El OK Flux 10.61 es un flux aglomerado no alean- te para el soldado por arco sumergido (SAW) con corriente conti- nua. Diseñado para uniones a tope en multipasadas con un solo hilo de aceros suaves, de media y alta resistencia con requisitos de impacto de hasta -40°C / -60°C.

Propiedades	Combinaciones más frecuentes	Propiedades mecánicas típicas	
Basicidad: 2.8 Densidad: 1.1 kg/dm3 aprox Tamaño de Partícula: 0.2-1.6 mm	OK AUTROD 12.22 EN 756: S 38 3 FB S2Si AWS A5.17: F7A8-EM12K AWS A5.17: F6P8-EM12K	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Alargamiento (%) Impacto Charpy V (J) @ -62°C	440 520 30 60
	OK AUTROD 12.24 EN 756: S 42 2 FB S2Mo AWS A5.17: F7A4-EA2-A2 AWS A5.17: F7P2-EA2-A2	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Alargamiento (%) Impacto Charpy V (J) @ -40°C	470 560 26 40
	OK AUTROD 12.32 EN 756: S 42 5 FB S3Si SFA/AWS A5.17 F7A6-EH12K SFA/AWS A5.17 F7P8-EH12K	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Alargamiento (%) Impacto Charpy V (J) @ -40°C	440 550 26 60

OK Flux 10.70

070000500

AGLOMERADO BÁSICO

EN 760: S A AB 1 79 AC

Sacos de 25 kg

APLICACIONES: OK Flux 10.70 es un flux aglomerado alean- te en Si y Mn, diseñado para uniones a tope y en ángulo de aceros suaves, de media y alta resistencia, con requisitos de impacto de hasta -20 °C. El OK Flux 10.70 es de tipo aluminato básico, con capacidad para altas intensidades tanto en corriente alterna como en continua. Al ser un Flux alean- te en Si y Mn, es adecua- do para aplicaciones de pocas pasadas y cuando el grado de dilución es elevado.

Propiedades	Combinaciones más frecuentes	Propiedades mecánicas típicas	
Basicidad: 1.7 Densidad: 1.1 kg/dm3 aprox. Tamaño de Partícula: 0.2-1.6 mm	OK AUTROD 12.10 EN 756: S 42 3 AB S1 AWS A5.17: F7A8-EL12 AWS A5.17: F7P4-EL12	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Alargamiento (%) Impacto Charpy V (J) @ -30°C	440 530 28 65
	OK AUTROD 12.20 EN 756: S 46 3 AB S2 AWS A5.17: F7A8-EM12K AWS A5.17: F7P8-EM12K	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Alargamiento (%) Impacto Charpy V (J) @ -30°C	480 530 28 65

OK Flux 10.72

1072000P00

**ALTA PUREZA
AGLOMERADO BÁSICO**

EN 760: SA AB 1 57 AC

Sacos de 25 kg

APLICACIONES: El OK Flux 10.72 es un flux aglomerado, especial para aplicaciones con requerimiento de impacto hasta -50°C. Fácil eliminación de la escoria incluso en uniones en V cerradas. Diseñado para aceros estructurales y aceros de grano fino para aplicaciones de baja temperatura. Especialmente apropiado para producción de torres eólicas. Extremada capacidad para uso con altas intensidades. Para procedimientos de hilo simple o múltiple. Susceptible de uso con corriente continua o alterna. Para una o varias pasadas y cualquier grosor de chapa..

Propiedades	Combinaciones más frecuentes	Propiedades mecánicas típicas	
Basicidad: 1.9 Densidad: 1.1 kg/dm3 aprox. Tamaño de Partícula: 0.3-2.0 mm	OK AUTROD 12.20 EN 756: S 38 5 AB S2 AWS A5.17: F7A8-EM12 AWS A5.17: F6P8-EM12	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Alargamiento (%) Impacto Charpy V (J) @ -62°C	400 480 22 27
	OK AUTROD 12.22 EN 756: S 38 5 AB S2Si AWS A5.17: F7A8-EM12K AWS A5.17: F6P8-EM12K	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Alargamiento (%) Impacto Charpy V (J) @ -62°C	400 480 22 27
	OK AUTROD 12.24 EN 756: S 46 3 AB S2Mo AWS A5.23: F8A5-EA2-A3 AWS A5.23: F8P5-EA2-A3	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Alargamiento (%) Impacto Charpy V (J) @ -46°C	470 550 20 27

OK Flux 10.81

1081000000

AGLOMERADO ÁCIDO

EN 760: SA AR 1 97 AC

Sacos de 25 kg

APLICACIONES: El OK Flux 10.81 es un flux aglomerado, aleante en Si y Mn, adecuado para aplicaciones donde la dilución es alta con un pequeño número de pasadas. Las excelentes propiedades de la soldadura añadida al sistema de escoria ácida del OK Flux 10.81, permiten altas velocidades de soldeo como por ejemplo en el soldeo de tubería de chapa fina, donde es necesaria una buena apariencia de cordón, gran facilidad de levantamiento de escoria y un buen acabado superficial.

Propiedades	Combinaciones más frecuentes	Propiedades mecánicas típicas	
Basicidad: 0.6 Densidad: 1.25 kg/dm3 aprox.	OK AUTROD 12.10 EN 756: S 42 A AR S1 AWS A5.17: F7AZ-EL12 AWS A5.17: F7PZ-EL12	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -20°C	460 560 45
	OK AUTROD 12.20 EN 756: S 46 0 AR S2 AWS A5.17: F7AO-EM12 AWS A5.17: F7PZ-EM12	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -62°C	510 610 30
Tamaño de Partícula: 0.2-1.6 mm	OK AUTROD 12.22 EN 756: S 46 A AR S2Si AWS A5.17: F7AO-EM12K	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -40°C	530 610 30

OK Flux 10.93

1093100000

ALTA PUREZA

AGLOMERADO BÁSICO

EN 760: SA AF 2 DC

Sacos de 20 kg

APLICACIONES: El OK Flux 10.93 es un flux aglomerado no aleante para el soldeo por arco sumergido de aceros inoxidable y aleaciones de CrNiMo como los aceros inoxidable Dúplex.

Propiedades	Combinaciones más frecuentes	Propiedades mecánicas típicas	
Basicidad: 1.7 Densidad: 1.0 kg/dm3 aprox.	OK AUTROD 308L ER308L	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -60°C	400 580 65
	OK AUTROD 347 ER347	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -110	455 635 60
Tamaño de Partícula: 0.2-1.6 mm	OK AUTROD 316L ER316L	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -60C	390 565 90
	OK AUTROD 309MOL ER309MOL	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ 20	400 600 120