

# ADHESIVOS Y SELLADORES

## Fijación de roscas

### Pegamento Loctite® 243 Fijación de Roscas

**LOCTITE®**

**CARACTERÍSTICAS**

- ▶ Adecuado para todos los metales, incluidos sustratos pasivos (por ejemplo acero inoxidable, aluminio, superficies galvanizadas)
- ▶ Tolera contaminaciones ligeras de aceites industriales, por ejemplo, aceites de motores, aceites anticorrosión y fluidos de corte
- ▶ Previene el autoaflojamiento de piezas sometidas a vibración, por ejemplo en bombas, cajas de cambio o prensas.
- ▶ Permite el desmontaje con herramientas manuales.

**DATOS TÉCNICOS**
**LOCTITE 243**

Tamaño de rosca	Hasta M36
Resistencia funcional después de	2 h
Par de rotura tornillos M10	26 Nm
Intervalo térmico operativo	-55 - +180 °C
Capacidades	10 ml, 50 ml, 250 ml
Equipos	97001, 98414

### Pegamento Loctite® 270 Fijación de Roscas

**LOCTITE®**

**CARACTERÍSTICAS**

- ▶ Apropiado para todas las tornillerías metálicas, incluidas superficies de acero inoxidable, aluminio, galvanizadas y revestimientos sin cromo
- ▶ Tolera contaminaciones ligeras de aceites industriales, por ejemplo, aceites de motores, aceites anticorrosión y fluidos de corte
- ▶ Recomendado para la fijación permanente de espárragos en bloques de motor y cuerpos de bombas
- ▶ Utilizar cuando el mantenimiento no requiera un desmontaje habitual.

**DATOS TÉCNICOS**
**LOCTITE 270**

Tamaño de rosca	Hasta M20
Resistencia funcional después de	3 h
Par de rotura tornillos M10	33 Nm
Intervalo térmico operativo	-55 - +150 °C
Capacidades	10 ml, 50 ml, 250 ml
Equipos	97001, 98414