

Discos abrasivos de láminas



SMT 624 SUPRA



Clase de rendimiento

SUPRA

 Agresividad

 Durabilidad

Campos de aplicación

 Acero Inoxidable

 Acero

Propiedades

Plato Tejido de fibra de vidrio

Forma Abombado 12°

Tipo de grano Alúmina de zircón


VENTAJAS:

Tasa de arranque agresiva y al mismo tiempo un comportamiento confortable durante el lijado -

Producto universal para el lijado exigente de acero y acero inoxidable - Tasa de remoción óptima en la utilización del disco en amoladoras angulares de alto rendimiento

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje
100 x 16		36	80 m/s	15.300 1/min	10
100 x 16		40	80 m/s	15.300 1/min	10
100 x 16		60	80 m/s	15.300 1/min	10
100 x 16		80	80 m/s	15.300 1/min	10
100 x 16		120	80 m/s	15.300 1/min	10
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10
115 x 22,23		50	80 m/s	13.300 1/min	10
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10
115 x 22,23		120	80 m/s	13.300 1/min	10
125 x 22,23		36	80 m/s	12.200 1/min	10
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10
125 x 22,23		50	80 m/s	12.200 1/min	10
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10
125 x 22,23		120	80 m/s	12.200 1/min	10
150 x 22,23		40	80 m/s	10.200 1/min	10
150 x 22,23		60	80 m/s	10.200 1/min	10
150 x 22,23		80	80 m/s	10.200 1/min	10
180 x 22,23		36	80 m/s	8.500 1/min	10
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	10
180 x 22,23		50	80 m/s	8.500 1/min	10
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	10
180 x 22,23		80	80 m/s	8.500 1/min	10
180 x 22,23		120	80 m/s	8.500 1/min	10



Clase de rendimiento

SPECIAL

 Agresividad

 Durabilidad

Campos de aplicación

 Acero Inoxidable

 Acero

Propiedades

Plato Tejido de fibra de vidrio

Forma Abombado 6°

Tipo de grano Óxido de aluminio
Cerámico

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10



VENTAJAS:

Máxima agresividad para el lijado exigente de cantos

- Elevada estabilidad en el lijado de cantos - Tasa de remoción óptima en la utilización del disco en amoladoras angulares de alto rendimiento y presión de contacto elevada.



PSF - A



PFF PFC

-206	Referencia	Unidad de embalaje
	5115 PFC 115 A 40 PSF	10
	5115 PFC 115 A 60 PSF	10
	5115 PFC 115 A 80 PSF	10
	5115 PFC 115 A 120 PSF	10
	5115 PFC 125 A 60 PSF	10
	5115 PFC 180 A 40 PSF	10
	5115 PFC 180 A 60 PSF	10
	5115 PFC 180 A 80 PSF	10

EXPLICACIÓN DE LA REFERENCIA:

PFC/PFF: disco de láminas cónico / plano

150: ø - mm

Z: tipo de grano (corindón de circonio)

40: tamaño de grano

PSF: línea PFERD



SG - A



PFF PFC

34 206	Referencia	Unidad de embalaje
	PFC 115 A 24 SG	10
	PFC 115 A 40 SG	10
	PFC 115 A 60 SG	10
	PFC 115 A 80 SG	10
	PFC 115 A 120 SG	10
	PFC 125 A 24 SG	10
	PFC 125 A 40 SG	10
	PFC 125 A 60 SG	10
	PFC 125 A 80 SG	10
	PFC 125 A 120 SG	10
	PFC 180 A 24 SG	10
	PFC 180 A 40 SG	10
	PFC 180 A 60 SG	10
	PFC 180 A 80 SG	10
	PFC 180 A 120 SG	10

MFW 600 Discos de fibra sintética / Discos de limpieza



Campos de aplicación

- Acero
- Acero Inoxidable
- Metales no férricos

Propiedades

Aglomerante Resina sintética
Tipo de grano SiC

VENTAJAS:

Producto especial para acabado de cordones de soldadura de acero inoxidable - 4 diferentes grados para eliminación de material hasta brillo intenso.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Velocidad recomendada	Revoluciones recomendadas	Unidad de embalaje
150 x 6 x 22	grueso	Rojo	47 m/s	6.000 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5
150 x 6 x 22	medio	Gris	47 m/s	6.000 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5
150 x 6 x 22	fino	Azul	47 m/s	6.000 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5
150 x 6 x 22	muy fino	Verde	37 m/s	4.700 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5