

CHAFLANADORAS

CHP-7

CHP-7

CARACTERÍSTICAS

- La CHP-7 es la máquina más pequeña de la gama, de gran versatilidad y facilidad de manejo por su reducido peso.
- Es ideal para empresas de calderería fina o bien aquellas que trabajen con aluminio.
- Esta máquina realiza 1,6 m/min. de chaflán para alojar cordones de soldadura con una profundidad de 6 mm. en chapas de hasta 16 mm. de espesor y 40Kg/mm² de resistencia.

DATOS TÉCNICOS

Potencia del motor	0,75 C.V
Voltaje	220/380 V. 50 Hz 250/440 V. 60 Hz
Interruptor inversor marchas	14 Amp
Longitud de chaflanado por minuto	1,6 m
Profundidad máx. de chaflán en materiales de 40 Kg/mm	6 mm
Profundidad máx. de chaflán en materiales de 50 Kg/mm	5 mm
Espesor de chapa	3 a 16 mm.



α	ACEROS AL CARBONO					
	R=40 Kg/mm ²		R=50 Kg/mm ²		R=60 Kg/mm ²	
	w	d	w	d	w	d
22,5°	6	5,5	5	4,5	4	3,5
30°	6	5,5	5	4,5	4	3,5
35°	6	5	5	4	4	3
37,5°	6	4,5	5	4	4	3
45°	6	4	5	3,5	4	3

α	ACEROS ALEADOS-INOXIDABLES					
	R=40 Kg/mm ²		R=50 Kg/mm ²		R=60 Kg/mm ²	
	w	d	w	d	w	d
22,5°	3	2,5	2,5	2	2	1,8
30°	3	2,5	2,5	2	2	1,5
35°	3	2,5	2,5	2	2	1,5
37,5°	3	2	2,5	2	2	1,5
45°	3	2	2,5	1,5	2	1,5

CHP-21G REV

CHP-G REV

CARACTERÍSTICAS

- La CHP-12G REV es una máquina de extraordinarias prestaciones, pensada para optimizar el trabajo de la misma, ya que la chapa a chaflanar permanece siempre en la posición óptima para el corte. El carro con el que viene equipada de serie la hace sencilla de manejo y de transporte.
- Este modelo al ser graduable, nos permite cualquier ángulo de chaflanado comprendido entre 20° y 45°.

DATOS TÉCNICOS

Potencia del motor	4 C.V
Voltaje	220/380 V. 50 Hz 250/440 V. 60 Hz
Caja eléctrica: con disparo a mínima tensión Seta de emergencia y protección magnetotérmica	
Longitud de chaflanado por minuto	1,7 m
Profundidad máx. de chaflán en materiales de 40 Kg/mm	20 mm
Profundidad máx. de chaflán en materiales de 50 Kg/mm	16 mm
Espesor de chapa	9 a 50 mm.



α	ACEROS AL CARBONO					
	R=40 Kg/mm ²		R=50 Kg/mm ²		R=60 Kg/mm ²	
	w	d	w	d	w	d
20°	20	19	16	15	13	12
25°	20	18	16	14,5	13	12
30°	20	17,5	16	14	13	11
35°	20	16,5	16	13	13	10,5
37,5°	20	16	16	12,5	13	10
45°	20	14	16	11,5	13	9
X°	20	W*cos α	8	W*cos α	7	W*cos α

α	ACEROS ALEADOS-INOXIDABLES					
	R=40 Kg/mm ²		R=50 Kg/mm ²		R=60 Kg/mm ²	
	w	d	w	d	w	d
20°	9,5	9	8	7,5	7	6,5
25°	9,5	8,5	8	7,5	7	6,5
30°	9,5	8	8	7	7	6
35°	9,5	8	8	6,5	7	6
37,5°	9,5	7,5	8	6,5	7	5,5
45°	9,5	6,5	8	6,5	7	5
X°	9,5	W*cos α	8	W*cos α	7	W*cos α