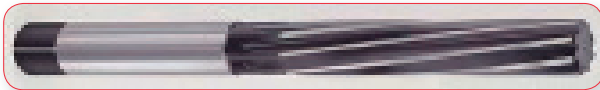


# Escariadores

**Mano / Regulable / Ajustable**
**Escariador de mano**

**H7 HSS DIN 206-B 45° A6 6000**

Ø H7 mm	Longitud de corte mm	Longitud total mm	□ mango mm
2	25	50	1,6
2,5	29	58	2
3	31	62	2,24
3,5	35	71	2,8
4	38	76	3,15
4,5	41	81	3,55
5	44	87	4
5,5	47	93	4,5
6	47	93	4,5
6,5	50	100	5
7	54	107	5,6
7,5	54	107	5,6
8	58	115	6,3
8,5	58	115	6,3
9	62	124	7,1
9,5	62	124	7,1
10	66	133	8
11	71	142	9
12	76	152	10
13	76	152	10

Ø H7 mm	Longitud de corte mm	Longitud total mm	□ mango mm
14	81	163	11,2
15	81	163	11,2
16	87	175	12,5
17	87	175	12,5
18	93	188	14
19	93	188	14
20	100	201	16
22	107	215	18
24	115	231	20
25	115	231	20
26	115	231	20
28	124	247	22,4
30	124	247	22,4
32	133	265	25
34	142	284	28
35	142	284	28
36	142	284	28
38	152	305	31,5
40	152	305	31,5

**Escariador de mano regulable**

**HSS A6 6100**
**CARACTERÍSTICAS:**

- ▶ Hasta 5 mm con ranura recta, a partir de 6 mm con hélice a la izquierda 7 - 8°.
- ▶ El cuerpo del escariador está ranurado y puede dilatarse mediante un tornillo en aprox. 1/100 del Ø del escariador (p. ej., Ø 20 mm = 0,2 mm).
- ▶ Campo de aplicación: Para ampliar taladros pasantes con una pequeña sobremedida. Utilizar los escariadores con ranura recta únicamente para taladros sin interrupción. Guardar en estado aflojado.

Ø nom mm	Ø margen de ajuste mm	Longitud de corte mm	Longitud total mm	□ mango mm
4	3,90-4,20	24	76	3,15
5	4,71-5,20	30	87	4
6	5,71-6,20	33	93	4,5
8	7,64-8,20	42	115	6,3
9	8,64-9,20	46	124	7,1
10	9,64-10,20	50	133	8
11	10,61-11,20	51	142	9
12	11,81-12,40	56	152	10
14	13,65-14,14	61	163	11,2
15	14,65-15,14	61	163	11,2
16	15,65-16,14	67	175	12,5

Ø nom mm	Ø margen de ajuste mm	Longitud de corte mm	Longitud total mm	□ mango mm
17	16,65-17,14	67	175	12,5
18	17,65-18,14	68	188	14
19	18,41-19,16	68	188	14
20	19,67-20,16	75	201	16
22	21,21-22,20	82	215	18
24	23,21-24,20	85	231	20
25	24,21-25,20	85	231	20
26	25,21-26,20	85	231	20
28	27,21-28,20	94	247	22,4
30	29,21-30,20	94	247	22,4

## Escariador de mano ajustable



**A6 6120 Escariador ajustable**  
**A6 6140 Juego cuchillas recambio**  
**A6 6160 Tuerca de recambio**

### CARACTERÍSTICAS:

- ▶ Gran margen de ajuste. Ajuste de precisión con calibre anular o con micrómetro para exteriores. Cuchilla con corte de entrada cónico; filos destalonados por muela y rectificadas cilíndricamente.
- ▶ Campo de aplicación: Especialmente indicado para trabajos de reparación que no exijan una tolerancia de ajuste muy limitada, así como para mediciones intermedias.

Ø mm	Ø margen de ajuste	Longitud de corte mm	Longitud total mm
6,4	6,4-7,2	32	110
7,2	7,2-8	32	110
8	8-9	34	115
9	9-10	34	115
10	10-11	34	115
11	11-12	35	125
12	12-13,5	41	135
13,5	13,5-15,5	50	146
15,5	15,5-18	60	166

Ø mm	Ø margen de ajuste	Longitud de corte mm	Longitud total mm
18	18-21	65	178
21	21-24	76	195
24	24-27,5	82	218
27,5	27,5-31,5	86	245
31,5	31,5-37	98	280
37	37-45	108	325
45	45-55	118	370
55	55-67	125	400
67	67-80	140	435

# Escariadores

# Mango Cono Morse/ Mango Cilíndrico TiN

## Escariador para agujeros para remaches con mango Cono Morse



**A6 6240**

### CARACTERÍSTICAS:

- ▶ Entrada inicial cónico creciente en una longitud de aprox. 3 Ø nominal. Corte helicoidal y suave mediante ranuras en espiral y número de labios variable en función del tamaño.  
 3 labios 8,4 mm  
 4 labios de tam. 10 - 28 mm  
 5 labios de tam. 32 - 37 mm

- ▶ Campo de aplicación: Especialmente adecuado para el montaje de componentes, a la hora de alinear taladros desviados o agrandar los agujeros para el remache.

Ø nom mm	Ø en la punta mm	Longitud de corte mm	Longitud total mm	Mango CM
8,4	5,9	85	161	1
10	7,0	95	171	1
11	7,7	100	176	1
12	8,1	105	199	2
13	9,1	105	199	2
14	9,8	115	209	2
15	10,5	125	219	2
16	11,2	135	229	2
17	11,9	135	251	3
18	12,2	145	261	3
19	13,2	145	261	3

Ø nom mm	Ø en la punta mm	Longitud de corte mm	Longitud total mm	Mango CM
20	13,8	155	271	3
21	14,8	155	271	3
22	15,4	165	281	3
23	16,4	165	281	3
24	16,8	180	296	3
25	17,8	180	296	3
26	18,8	180	296	3
28	20,2	195	311	3
32	23,6	210	354	4
34	25,2	220	364	4
37	28,2	220	364	4


**Escariador de máquina, mango cilíndrico TiN**

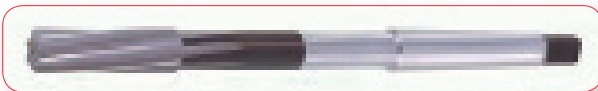
**H7**
**HSS**  
**CO**

 DIN  
 212-D

**A6 6280**

Ø nom mm	Longitud de corte mm	Longitud total mm	Ø de mango h9 mm
4	19	75	4
5	23	86	5
6	26	93	5,6
7	31	109	7,1
8	33	117	8
9	36	125	9

Ø nom mm	Longitud de corte mm	Longitud total mm	Ø de mango h9 mm
10	38	133	10
11	41	142	10
12	44	151	10
14	47	160	12,5
16	52	170	12,5
20	60	195	16

**Escariador de máquina con mango Cono Morse**

**H7**
**HSS**  
**CO**

 DIN  
 208-B

**A6 6300**

Ø nominal mm	Longitud de corte mm	Longitud total mm	Mango CM mm
5	23	133	1
6	26	138	1
7	31	150	1
8	33	156	1
9	36	162	1
10	38	168	1
11	41	175	1
12	44	182	1
13	44	182	1
14	47	189	1
15	50	204	2
16	52	210	2
17	54	214	2
18	56	219	2
19	58	223	2
20	60	228	2
22	64	237	2

Ø nominal mm	Longitud de corte mm	Longitud total mm	□ Mango CM mm
23	66	241	2
24	68	268	3
25	68	268	3
26	70	273	3
28	71	277	3
30	73	281	3
32	77	317	4
34	78	321	4
35	78	321	4
36	79	325	4
38	81	329	4
40	81	329	4
42	82	333	4
44	83	336	4
45	83	336	4
48	86	344	4
50	86	344	4