

Fresas de metal duro



HF 100 A FRESAS DE METAL DURO


PROPIEDADES:
Fresa cilíndrica sin frontal dentado - Denominación según DIN 8032: ZYA
VENTAJAS:
Para uso universal - Especialmente apropiado para el lijado de superficies


Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del Vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje
3	14	38	3	2	5
3	14	38	3	6	5
6,3	12,7	45	3	6	5
6	18	50	6	2	1
12,7	25	70	6	2	1

Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del Vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje
6	18	50	6	3	1
9,6	19	64	6	3	1
12,7	25	70	6	3	1
6	18	50	6	6	1
8	19	64	6	6	1
9,6	19	64	6	6	1
12,7	19	64	6	6	1
12,7	25	70	6	6	1
16	25	70	6	6	1

HF 100 C FRESAS DE METAL DURO


PROPIEDADES:
Fresa cilíndrica con frontal esférico - Denominación según DIN 8032: WR
VENTAJAS:
Uso universal para superficies, contornos y radios


Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del Vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje
3	14	38	3	2	5
3	14	38	3	6	5
6,3	12,7	45	3	6	5
6	18	50	6	2	1
12,7	25	70	6	2	1

Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del Vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje
6	18	50	6	3	1
9,6	19	64	6	3	1
12,7	25	70	6	3	1
6	18	50	6	6	1
8	19	64	6	6	1
9,6	19	64	6	6	1
12,7	19	64	6	6	1
12,7	25	70	6	6	1
16	25	70	6	6	1

HF 100 D FRESAS DE METAL DURO


PROPIEDADES:
Fresa esférica - Denominación según DIN 8032: KUD
VENTAJAS:
Trabajo de contornos - Desbarbe de agujeros


Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del Vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje
3	2,5	38	3	2	5
3	2,5	38	3	6	5
4	3,4	38	3	6	5
6	4,7	50	6	2	1

Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del Vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje
12,7	11	56	6	2	1
9,6	8	54	6	3	1
12,7	11	56	6	3	1
6	4,7	50	6	3	1
8	6	52	6	6	1
9,6	8	54	6	6	1
12,7	11	56	6	6	1
16	14	59	6	6	1

HF 100 G FRESAS DE METAL DURO



PROPIEDADES:

Fresa cónica comprimida puntiaguda con punta allanada - Denominación según DIN 8032: SPG

VENTAJAS:

Ideal para cantos agudos - Desbarbe de agujeros



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del Vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje
3	14	38	3	2	5
3	14	38	3	6	5
6,3	12,7	45	3	6	5
6	18	50	6	2	1
6	18	50	6	6	1

HF 100 N FRESAS DE METAL DURO



PROPIEDADES:

Fresa en forma angular sin frontal dentado - Denominación según DIN 8032: WKN

VENTAJAS:

Apropiado para el trabajo de cantos interiores y perfiles cónicos de difícil acceso

Otras medidas disponibles bajo consulta