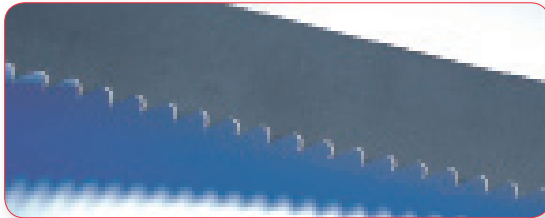


Sierras

de Cinta

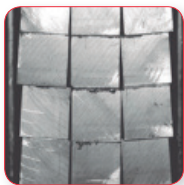
M42-Star



CARACTERÍSTICAS:

- ▶ Aceros usuales hasta una resistencia a la tracción de aprox. 1400 N/mm².
- ▶ Metales no ferreos
- ▶ Materiales con una sección de hasta aprox. 100 mm
- ▶ Cortes radiales
- ▶ Puntas de dientes de HSS M42/Material 1.3247
- ▶ El diente tipo estándar con 0° o ángulo de desprendimiento levemente positivo en combinación con un triscado estándar o ondulado es lo adecuado para material de viruta corta y material con grueso de pared pequeño y deja un corte limpio y sin rebaba.

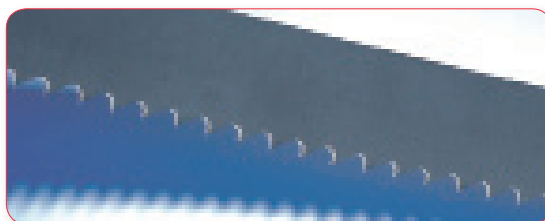
M42-Star



DIMENSIÓN	Pulgada	DIENTES POR PULGADA				
		4	6	10	14	18
6x0,90	1/4x0,035			N	N	
10x0,90	3/8x0,035			N	N	
13x0,65	1/2x0,025			N	N	N
20x0,90	3/4x0,035	N	N		N-W	
27x0,90	1x0,035	N	N		N-W	
41x1,30	1 1/2x0,050	N				

N = Diente estándar W = Triscado ondulado

M42-Star Plus



CARACTERÍSTICAS:

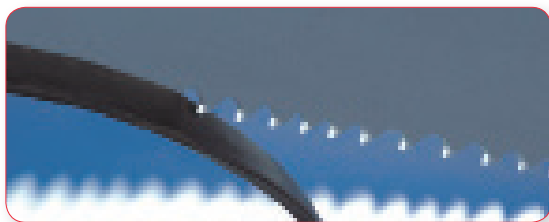
- ▶ Aceros usuales hasta una resistencia a la tracción de aprox. 1400 N/mm².
- ▶ Metales no ferreos
- ▶ Materiales con una sección de hasta aprox. 100 mm
- ▶ Puntas de dientes de HSS M42 / Material 1.3247
- ▶ El diente de gancho con un ángulo de desprendimiento positivo en combinación con un triscado estándar se singulariza por su extracción de viruta espléndida sobre todo en materiales con sección transversal larga. Material de viruta larga y tenaz se pueden trabajar cómodamente. La sierra bi-metálica STAR-PLUS corta limpiamente y sin rebaba.

M42-Star Plus

DIMENSIÓN	Pulgada	DIENTES POR PULGADA			
		2	3	4	6
6x0,90	1/4x0,035				H
10x0,90	3/8x0,035			H	H
13x0,65	1/2x0,025			H	H
13x0,90	1/2x0,035		H	H	H
20x0,90	3/4x0,035		H	H	
27x0,90	1x0,035	H	H		

H = Diente de Gancho

TC-Black-Line



TC-Black-Line



CARACTERÍSTICAS:

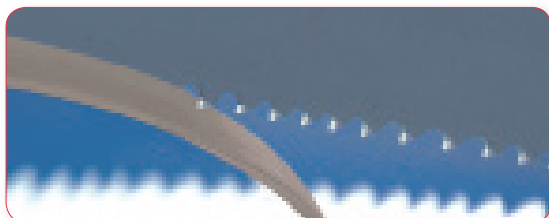
Sierras de cinta con metal duro con geometría de triple viruta. Para trabajar aceros macizos.

- ▶ Especialista para Titanio
- ▶ Aceros inoxidables y resistentes al ácido
- ▶ Aleaciones con base de níquel
- ▶ Aceros resistentes al calor
- ▶ Aleaciones exóticas y difíciles de cortar
- ▶ Macizos con secciones medianas y grandes
- ▶ Los dientes de metal duro soldados por un procedimiento especial y rectificadas en precisión con geometría de triple viruta permiten cortar con casi ninguna vibración y alcanzan rendimientos de corte altos en menor tiempo.

DIMENSIÓN	GRUPO DE DIENTES CON PASO VARIABLE						
	Pulgada	0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3	3/4
27x0,90	1x0,035				K	H	
34x1,10	1 1/4x0,042				K		K
41x1,30	1 1/2x0,050			K	K		K
54x1,30	2x0,050			K	K		
54x1,60	2x0,063	K	K	K	K		
67x1,60	2 5/8x0,063	K	K	K			

K = Diente Combinado H = Diente de Gancho

VC-Silver-Line



VC-Silver-Line



CARACTERÍSTICAS:

Sierras de cinta con metal duro con geometría de multiviruta.

- ▶ Macizos con secciones medianas y grandes
- ▶ Aceros inoxidables y resistentes al ácido
- ▶ Aleaciones especiales
- ▶ Aceros resistentes al calor
- ▶ Aleaciones para trabajar en caliente
- ▶ Aleaciones para trabajar en frío
- ▶ Aleaciones de aluminio con silicio
- ▶ Los dientes de metal duro soldados por un procedimiento especial y rectificadas en precisión con geometría multiviruta permiten cortar con casi ninguna vibración y alcanzan rendimientos de corte altos y con vida útil óptima.

DIMENSIÓN	GRUPO DE DIENTES CON PASO VARIABLE					
	Pulgada	0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3/4
27x0,90	1x0,035				K	
34x1,10	1 1/4x0,042			K	K	K
41x1,30	1 1/2x0,050			K	K	K
54x1,30	2x0,050			K	K	
54x1,60	2x0,063	K	K	K	K	
67x1,60	2 5/8x0,063	K	K	K		
80x1,60	3x0,063	K		K		

K = Diente Combinado