

## Inversor

### Warrior™ 400i/500i CC/CV



El equipo de soldadura fiable multi-proceso diseñado para la alta productividad, hasta 500 amperios. Multi-Proceso, incluyendo MIG, Tubulares, MMA, Live TIG y Arco Aire le proporciona la máxima flexibilidad en su trabajo



Datos Técnicos WARRIOR™ 400i CC/CV 500i CC/CV		
Factor de marcha:	400i CC/CV	500i CC/CV
100% ciclo de trabajo A/V 3ph	300/32	400/36
60% ciclo de trabajo A/V, 3	400/36	500/40
Dimensiones L x An x Al, mm	712x325x470	712x325x470
con unidad refrig. (L x An x Al) mm	712x325x700	46 712x325x700
Peso, kg	52	52
unidad refrig excl. refrigerante kg	67	67

WARRIOR™ 400i/500i CC/CV	
Características	
<ul style="list-style-type: none"> <li>● <b>MULTI-PROCESO:</b> incluyendo MIG, Tubulares, MMA, Live TIG y Arco Aire le proporciona la máxima flexibilidad en su trabajo:</li> <li>-Hilos Sólidos y Tubulares, 0.8 -1.6 mm. / -Electrodos de Carbono Arco Aire hasta 9.5 mm / -6010 (celulósico) .</li> <li>● <b>ALTOS CICLOS DE TRABAJO:</b> Para trabajos largos y aplicaciones variadas proporcionando una alta productividad.</li> <li>● <b>FÁCIL MANEJO:</b> Controles simples y claros para empezar rápidamente a soldar.</li> <li>● <b>TECNOLOGÍA INVERSOR:</b> Pequeña, ligera y con un consumo bajo proporcionando valor por precio.</li> <li>● <b>COMPATIBLE CON GENERADORES:</b> Para un uso flexible en diferente tipos de trabajos en el exterior.</li> </ul>	

## Inversor sinérgica

### Origo™ Mig 4004i/5004i / Origo™ Feed 3004/4804, MA23/MA24



Son inversores ligeros MIG/MAG/MMA controlados electrónicamente y diseñados para aplicaciones de alta productividad en soldadura. Este nuevo diseño compacto permite también reducir su peso en un 80% haciendo un equipo realmente transportable.

Tecnología	Peso	Eficiencia
Por pasos	>140 kg	<70%
Chopper	>140 kg	<70%
Inversor *	<50 kg	>85%

Datos Técnicos Origo™ Mig		
Factor de utilización MIG/MAG	4004i	5004i
100% ciclo de trabajo A/V, 3ph	300/32	300/32
80% ciclo de trabajo A/V, 3ph	400/36	400/36
60% ciclo de trabajo A/V, 3ph	400/36*	500/40
Dimensiones L x An x Al, mm	610 x 256 x 445	610 x 256 x 445
Con unidad refrigeración LxAnxAl, mm	610 x 256 x 675	610 x 256 x 675
Peso, kg	46	46
Peso con unidad refrig. sin líquido, kg	58	58
Normativa	IEC-EN974-1, IEC-EN974-2, IEC-EN974-5, IEC-EN974-10	

Origo™ Mig 4004i/5004i / Origo™ Feed 3004 / 4804 MA23 MA24	
Características	
<ul style="list-style-type: none"> <li>● <b>QSET™ - EL SISTEMA INTELIGENTE QUE SIMPLIFICA LA SOLDADURA:</b> monitoriza el arco de la soldadura y optimiza los parámetros de soldadura en arco corto; una vez cebado, el arco se optimizará en unos pocos segundos. Simplemente ajuste la velocidad de hilo para la aplicación y deje que Qset™ haga el resto.</li> <li>● <b>LÍNEAS SINÉRGICAS:</b> Las líneas sinérgicas son una herramienta para encontrar rápidamente la longitud de arco aceptable. La línea sinérgica también escoge el mejor control de arco* para la combinación de hilo y gas.</li> </ul>	

Datos Técnicos Origo™ Feed 3004/4804	
Dimensiones L x An x Al, mm	690x275x420
Peso, kg	15 / 19
Dimensiones de hilo	
Acero al carbono	0.6-1.6 / 0.6-2.4
Inoxidable	0.6-1.6 / 0.6-2.4
Aluminio	1.0-1.6 / 1.0-2.4
Hilo tubular	0.8-1.6 / 0.8 -2.4



\* Para Origo™ Mig 4004i, A44

## Inversor pulsado sinérgico

### Aristo® Mig 4004i Pulse Aristo® Feed 3004, U6/U8<sub>2</sub>



**Aristo® Mig 4004i Pulsado** es una fuente de potencia inversor ligera que controla electrónicamente MIG/MAG/MMA, diseñada para aplicaciones de alta productividad y calidad de la soldadura

#### Aristo® Mig 4004i Pulsado Aristo® Feed 3004, U6/U8<sub>2</sub> Aristo® YardFeed 2000, U6

##### Características

- Su dimensión y peso se han reducido un 70% comparado a un equipamiento convencional
- La ventilación del sistema de refrigeración incrementa el tiempo de soldadura del equipo
- **ALTOS FACTORES DE UTILIZACIÓN:** adecuado para trabajos intensivos
- **COMPATIBLE CON GENERADOR:** para uso "insitu"
- **FUNCIÓN STANDBY:** sistema de ahorro de energía
- Líneas sinérgicas pre-programadas para asegurar un ajuste óptimo con un amplio abanico de materiales, dimensiones de hilo y combinaciones de gas. • Memorias de soldeo programables 10 (U6) ó 255 (U82)
- Líneas sinérgicas personalizadas (U82)
- **SuperPulse™**, el proceso de soldadura con la habilidad de controlar el input térmico (U82)
- **QSET™:** Sistema inteligente de soldadura
- Arranque lento, Preflujo de gas y Arranque en caliente proporcionan un suave y más directo arranque con menos salpicaduras
- Relleno de crater, Tiempo de postquemado y Postflujos de gas realizan acabados suaves, alargan la vida de las puntas de contacto y evita las grietas al final
- **QSet™ - El sistema inteligente que simplifica la soldadura:** QSet™ monitoriza el arco de la soldadura y optimiza los parámetros de soldadura en arco corto; una vez cebado, el arco se optimizará en unos pocos segundos. Simplemente ajuste la velocidad de hilo para la aplicación y deje que Qset™ haga el resto.
- **Líneas Sinérgicas:** Las líneas Sinérgicas son una herramienta para guiar al operador en un ajuste óptimo de los parámetros de soldadura. Definiendo el tipo de hilo y diámetro, gas protector y proceso (short arc/spray arc o pulsado) obtenemos un ajuste óptimo de parámetros.

#### Datos Técnicos Aristo® Mig 4004i Pulse

Alimentación, V/Hz	380-440, 3-50/60
Factor de utilización MIG/MAG 100%	
Ciclo de trabajo A/V	300/29
60% Ciclo de trabajo A/V	400/34
<b>Rango de Intensidad A</b>	
MIG/MAG	16-400
MMA TIG	16-400
TIG (LiveTIG)	4-400
Dimensiones L x An x Al, mm	610 x 250 x 445
Peso, Kg	44.5
Incl COOL 1 excl. refrigerante, Kg	58
Certificación	CE
Normativa	IEC-EN974-1, IEC-EN974-2, IEC-EN974-5, IEC-EN974-10



Tecnología	Peso	Eficiencia
Chopper	>149 kg	<70%
Inversor	<46 kg	>85%

### Origo™ / Aristo® Mig 5000i



Son ideales compañeros cuando se requiere la eficiencia de producción o la prefabricación de gran cantidad de materiales aleados con una demanda de prestaciones de soldadura de gran calidad

#### Origo™ / Aristo® Mig 5000i

Carga admisible 40°C	
a 35% ciclo de trabajo MMA, A/V	-
a 60% ciclo de trabajo MMA, A/V	500/40
a 100% ciclo de trabajo MMA, A/V	400/36
Dimensiones L x A x Al, mm	625x394x496
Dimensiones L x A x Al (c/ unidad refrig.), mm	625x394x776
Peso, kg	68
Normativas	IEC/EN 60974-1,-2,-3,-10

#### Origo™ / Aristo® Mig 5000i

##### Características

- Las fuentes de potencia están basadas en inversores tecnología IGBT que proporciona un equipo fiable con destacadas características de soldadura. ESAB LogicPump. La patente de ESAB LogicPump, ELP, automáticamente arranca la bomba de agua de la máquina cuando una torcha refrigerada es conectada en el alimentador Aristo® Feed 3004/4804w, RoboFeed 3004 o Aristo® YardFeed 2000. Esto elimina el riesgo de sobrecalentamiento de la torcha. Cuando una torcha sin refrigeración de agua es conectada la bomba es automáticamente apagada proporcionando menos ruido y alarga la vida de la bomba de refrigeración.
- **EQUIPAMIENTOS MULTIPROCESO:** MIG/MAG, pulsado MIG, MMA, Arco aire (5000i), TIG y Pulsado TIG (U4000i/U5000i).
- Inicio y finalización, fiables y suaves gracias a las eficaces funciones arranque en caliente y relleno de crater
- **AMPLIA GAMA DE LÍNEAS SINÉRGICAS PRE-PROGRAMADAS.** Aristo® U82 proporciona la posibilidad de definir y almacenar líneas sinérgicas personalizadas para cualquier combinación de materiales y gases.
- **TRUEARC VOLTAGE SYSTEM™**, mide el valor correcto del voltaje del arco independientemente de la longitud del cable de conexión, el cable de retorno o la pistola de soldar.
- **SUPERPULSE™**, el proceso de soldadura con la habilidad de controlar el input térmico (Aristo® U82 Plus).



**Inversor multiproceso**
**Aristo® Mig U4000i/U5000i**


Son ideales compañeros cuando se requiere la eficiencia de producción o la prefabricación de gran cantidad de **materiales aleados con una demanda de prestaciones de soldadura de gran calidad**

**Origo™ / Aristo® Mig 5000i Aristo® Mig U4000i/U5000i**
**Características**

- Las fuentes de potencia están basadas en inversores tecnología IGBT que proporciona un equipo fiable con destacadas características de soldadura. ESAB LogicPump. La patente de ESAB LogicPump, ELP, automáticamente arranca la bomba de agua de la maquina cuando una torcha refrigerada es conectada en el alimentador Aristo® Feed 3004/4804w, Robo-Feed 3004 o Aristo® YardFeed 2000. Esto elimina el riesgo de sobrecalentamiento de la torcha. Cuando una torcha sin refrigeración de agua es conectada la bomba es automáticamente apagada proporcionando menos ruido y alarga la vida de la bomba de refrigeración.
- **EQUIPAMIENTOS MULTIPROCESO:** MIG/MAG, pulsado MIG, MMA, Arco aire (5000i), TIG y Pulsado TIG (U4000i/U5000i).
- Inicio y finalización, fiables y suaves gracias a las eficaces funciones arranque en caliente y relleno de cráter
- **AMPLIA GAMA DE LÍNEAS SINÉRGICAS PRE-PROGRAMADAS**. Aristo® U82 proporciona la posibilidad de definir y almacenar líneas sinérgicas personalizadas para cualquier combinación de materiales y gases.
- **TRUEARC VOLTAGE SYSTEM™**, mide el valor correcto del voltaje del arco independientemente de la longitud del cable de conexión, el cable de retorno o la pistola de soldar.
- **SUPERPULSE™**, el proceso de soldadura con la habilidad de controlar el input térmico (Aristo® U82 Plus).

**Origo™ / Aristo® Mig 5000i Aristo® Mig U4000i/U5000i**

	Mig U4000i	Mig 5000i	Mig U5000i
<b>Carga admisible 40°C</b>			
a 35% ciclo de trabajo MMA, A/V	400/36	-	-
a 60% ciclo de trabajo MMA, A/V	320/33	500/40	500/40
a 100% ciclo de trabajo MMA, A/V	250/30	400/36	400/36
Dimensiones L x A x Al, mm	625x394x496	625x394x496	625x394x496
Dimensiones L x A x Al (c/ unidad refriger.)mm	625x394x776	625x394x776	625x394x776
Peso, kg	63,5	68	71
Normativas	IEC/EN 60974-1,-2,-3,-10		

