

Semiautomáticas compactas

Caddy® Mig C200i Maquina de soldadura portátil

MIG/MAG para bobinas de hilo de Ø 200 mm

Esta unidad fácil de usar inteligente y potente, ofrece excelentes parámetros de soldadura con facilidad de trabajar bajo mano. Perfecta si trabaja en el taller o en exteriores.



Caddy Mig C200i	
Características	
<ul style="list-style-type: none"> ● APLICACIONES: El rendimiento de esta unidad la hace perfecta para una gran variedad de aplicaciones. Soldadura de acero al carbono, inoxidable o aluminio. Otra aplicación es brazing MIG/MAG de chapas galvanizadas. También pueden usarse hilos sólidos o tubulares. Una unidad versátil para reparación mantenimiento o montaje en taller, exteriores o en diferentes áreas. Conexión eléctrica monofásica lo que facilita encontrar una toma eléctrica. Trabaja de manera idéntica cuando esta conectada a un generador* ● QSET™, EL AJUSTE DE ARCO INTELIGENTE: Selecciona el espesor de chapa, prueba la soldadura por unos segundos y la unidad ajustará los parámetros de soldadura automáticamente. QSt eI™ siempre mantendrá el mejor arco de soldadura. ● DISPONE DE PFC: (corrección del factor de potencia) y cumple con la normativa de los Armónicos = Uso de la energía eficientemente. ● CAMBIO DE POLARIDAD: Posibilidad de usar hilo sin gas, auto protegido 	

*Para obtener toda la fuerza usar un generador portátil de 6.5 Kva con regulación de voltaje automático

Datos Técnicos Caddy Mig C200i	
Tensión de red, V/ Fase Hz	230 1fase 50/60+-15%
Fusible (lento), A	16
Corriente máxima de salida	200 A
Carga admisible a 40° C	
35% ciclo de trabajo A/V	180/23
100% ciclo de trabajo A/V	100/19
Rango de ajuste A	30-200
Tamaño de bobina max mm (kg)	200 (5)
Dimensiones L x An x Al mm	449 x 198 x 347
Peso con torcha y cables Kg	11,5
Normativas	IEC/EN 60974-1, EN 60974-10



Origo™ Mig C280 PRO/C340 PRO

Una experimentada tecnología junto con el software desarrollado por ESAB proporciona una alta fiabilidad y un procedimiento de soldadura extraordinario



Origo™ Mig C280 PRO

Datos Técnicos Origo™ Mig C280 PRO/C340 PRO		
	Origo™ Mig C280 PRO	Origo™ Mig C340 PRO
Carga administrable al		
30% del factor de marcha, A/V	280/28	340/31
60% del factor de marcha, A/V	190/24	250/27
100% del factor de marcha, A/V	150/22	195/24
Dimensiones L x Al x An, mm	840 x 425 x 830	840 x 425 x 830
Peso, Kg	97	120
Dimensiones de hilo		
Aceros*, mm	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2
Aluminio, mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Acero inoxidable, mm	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2
Hilo tubular, mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2



Origo™ Mig C340 PRO

Origo™ Mig C280 PRO/C340 PRO

Características

- Son unas fuentes de alimentación robustas y potentes con regulación de tensión por pasos. Están destinadas para soldadura MIG/MAG de intensidad media con hilos sólidos para acero al carbono, aceros inoxidables o aluminio e hilos tubulares con o sin protección gaseosa.
- **FLEXIBILIDAD:** Origo™ Mig C280 PRO dispone de 10 pasos de regulación de tensión. El operario puede ajustar la velocidad de alimentación del hilo y los tiempos de "burnback" (posquemado) y de soldadura por puntos. Origo™ Mig C340 PRO dispone de 40 pasos de regulación de tensión. El operario puede ajustar la velocidad de alimentación del hilo y seleccionar el modo 2/4 tiempos de gatillo y la función "creep start" (inicio suave).
- Robusta carcasa metálica galvanizada con filtro de aire opcional, idónea para resistir ambientes adversos y corrosivos.

Origo™ Mig C3000i/L3000i Origo™ Feed L3004



Equipos MIG de alto rendimiento equipados con la función **QSet™** para una soldadura por arco en cortocircuito estable en corto tiempo



Origo™ Mig C3000i



Origo™ Mig L3000i



Origo™ Feed L3004

Origo™ Mig C3000i/L3000i & Origo™ Feed L3004

Características

- son equipos CC/CV para la realización de soldaduras MIG y MMA. Las fuentes de alimentación están basadas en tecnología de inversores IGBT que proporciona una gran fiabilidad de los equipos con unas extraordinarias características del soldo.
- **AJUSTES MIG BÁSICOS:** Están equipados con un panel de Comunicación Hombre/Máquina muy sencillo de configurar en el que están disponibles las funciones básicas para el soldo MIG. Junto con la tecnología de inversores, constituye la solución ideal para obtener siempre los mejores resultados del soldo. La versión de panel MA23A dispone de un sistema de configuración único de los parámetros de soldo por arco en cortocircuito. Tan sólo es necesario ajustar la velocidad de alimentación del hilo y la función QSet™ selecciona automáticamente los parámetros de soldo correctos para la combinación de gas/hilo necesaria. QSet™ lleva a cabo esta selección para todas las combinaciones de gas e hilo válidas, CO2 y soldadura MAG "brazing" (soldadura fuerte) sin necesidad de líneas sinérgicas.

Datos Técnicos Origo™ Mig C3000i/L3000i & Origo™ Feed L3004

	Origo™ Mig C3000i	Origo™ Mig L3000i	Origo™ Feed L3004
Carga permitida MIG, 40°C			
al 35% del ciclo de trabajo, A	300/29 V	300/29 V	-
al 60% del ciclo de trabajo, A	240/26 V	240/26 V	-
al 100% del ciclo de trabajo, A	200/24 V	200/24 V	-
Dimensiones L x An x An, mm	625x250x420	625x410x420	690x275x420
Dimensiones de hilo			
Aceros, mm	-	0.6-1.2	0.6-1.2
Acero inoxidable, mm	-	0.6-1.2	0.6-1.2
Aluminio, mm	-	1.0 - 1.2	1.0 - 1.2
Hilo tubular, mm	-	0.8-1.2	0.8-1.2
Homologaciones	IEC/EN 60974-1, -10	IEC/EN 60974-1,-5, -10	IEC/EN 60974-5,-10

Aristo® Feed 3004, U6/U8, Aristo® YardFeed 2000, U6



Aristo® Mig 4004i Pulsado es una fuente de potencia inversor ligera que controla electrónicamente MIG/MAG/MMA, diseñada para aplicaciones de alta productividad y calidad de la soldadura

Aristo® Mig 4004i Pulsado Aristo® Feed 3004, U6/U8, Aristo® YardFeed 2000, U6

Características

- Su dimensión y peso se han reducido un 70% comparado a un equipamiento convencional
- La ventilación del sistema de refrigeración incrementa el tiempo de soldadura del equipo
- **ALTOS FACTORES DE UTILIZACIÓN:** adecuado para trabajos intensivos
- **COMPATIBLE CON GENERADOR:** para uso "In situ"
- **FUNCIÓN STANDBY:** sistema de ahorro de energía
- Líneas sinérgicas pre-programadas para asegurar un ajuste óptimo con un amplio abanico de materiales, dimensiones de hilo y combinaciones de gas. • Memorias de soldo programables 10 (U6) ó 255 (U82)
- Líneas sinérgicas personalizadas (U82)
- SuperPulse™, el proceso de soldadura con la habilidad de controlar el input térmico (U82)
- **QSET™:** Sistema inteligente de soldadura
- Arranque lento, Preflujo de gas y Arranque en caliente proporcionan un suave y mas directo arranque con menos salpicaduras
- Relleno de crater, Tiempo de postquemado y Postflujo de gas realizan acabados suaves, alargan la vida de las puntas de contacto y evita las grietas al final
- **QSet™ - El sistema inteligente que simplifica la soldadura:** QSet™ monitoriza el arco de la soldadura y optimiza los parámetros de soldadura en arco corto; una vez cebado, el arco se optimizará en unos pocos segundos. Simplemente ajuste la velocidad de hilo para la aplicación y deje que Qset™ haga el resto.
- **Líneas Sinérgicas:** Las líneas Sinérgicas son una herramienta para guiar al operador en un ajuste óptimo de los parámetros de soldadura. Definiendo el tipo de hilo y diámetro, gas protector y proceso (short arc/spray arc o pulsado) obtenemos un ajuste óptimo de parámetros.

Datos Técnicos Aristo® Mig 4004i Pulse

Alimentación, V/Hz	380-440, 3~50/60
Factor de utilización MIG/MAG 100%	
Ciclo de trabajo A/V	300/29
60% Ciclo de trabajo A/V	400/34
Rango de intensidad A	
MIG/MAG	16-400
MMA TIG	16-400
TIG (LiveTIG)	4-400
Dimensiones L x An x Al, mm	610 x 250 x 445
Peso, Kg	44.5
Incl COOL 1 excl. refrigerante, Kg	58
Certificación	CE
Normativa	IEC-EN974-1, IEC-EN974-2, IEC-EN974-5, IEC-EN974-10



Datos Técnicos Aristo® Feed 3004, U6/U8, 2

Alimentación, AC (v)	690x275x420
Capacidad bobina de hilo, kg	15 / 19
Diámetro Max.bobina, mm	0.6-1.6 / 0.6-2.4
Velocidad alimentación de hilo, m/min	0.6-1.6 / 0.6-2.4
Dimensiones (Lx An x Al), mm	1.0-1.6 / 1.0-2.4
Peso, kg	0.8-1.6 / 0.8-2.4