

OK Flux 10.81

1081000000

AGLOMERADO ÁCIDO

EN 760: SA AR 1 97 AC

Sacos de 25 kg

APLICACIONES: El OK Flux 10.81 es un flux aglomerado, aleante en Si y Mn, adecuado para aplicaciones donde la dilución es alta con un pequeño número de pasadas. Las excelentes propiedades de la soldadura añadida al sistema de escoria ácida del OK Flux 10.81, permiten altas velocidades de soldeo como por ejemplo en el soldeo de tubería de chapa fina, donde es necesaria una buena apariencia de cordón, gran facilidad de levantamiento de escoria y un buen acabado superficial.

Propiedades	Combinaciones más frecuentes	Propiedades mecánicas típicas	
Basicidad: 0.6	OK AUTROD 12.10 EN 756: S 42 A AR S1 AWS A5.17: F7AZ-EL12 AWS A5.17: F7PZ-EL12	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -20°C	460 560 45
Densidad: 1.25 kg/dm3 aprox.			
Tamaño de Partícula: 0.2-1.6 mm	OK AUTROD 12.20 EN 756: S 46 0 AR S2 AWS A5.17: F7A0-EM12 AWS A5.17: F7PZ-EM12	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -62°C	510 610 30
	OK AUTROD 12.22 EN 756: S 46 A AR S2Si AWS A5.17: F7A0-EM12K	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -40°C	530 610 30

OK Flux 10.93

1093100000

ALTA PUREZA

AGLOMERADO BÁSICO

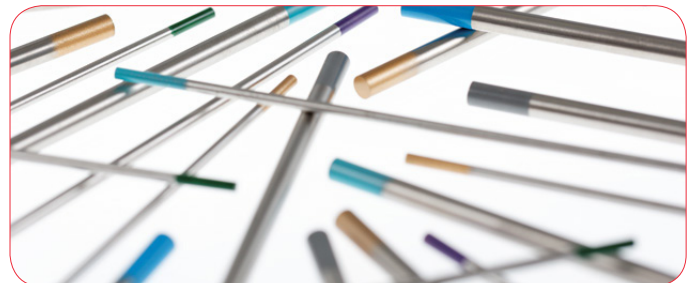
EN 760: SA AF 2 DC

Sacos de 20 kg

APLICACIONES: El OK Flux 10.93 es un flux aglomerado no aleante para el soldeo por arco sumergido de aceros inoxidables y aleaciones de CrNiMo como los aceros inoxidables Duplex.

Propiedades	Combinaciones más frecuentes	Propiedades mecánicas típicas	
Basicidad: 1.7	OK AUTROD 308L ER308L	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -60°C	400 580 65
Densidad: 1.0 kg/dm3 aprox.			
Tamaño de Partícula: 0.2-1.6 mm	OK AUTROD 347 ER347	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -110	455 635 60
	OK AUTROD 316L ER316L	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ -60C	390 565 90
	OK AUTROD 309MOL ER309MOL	Límite Elástico (MPa) Resistencia a la tracción (MPa) Impacto Charpy V (J) @ 20	400 600 120

TUNGSTENOS



CARACTERÍSTICAS PARA EL LANTANO NEGRO Y DORADO

PARA SOLDAR:	-Acero al carbono -Acero inoxidable -Aluminio
DATOS:	-admite alta densidad de corriente -Mayor longitud 175 mm

Tungsteno Dorado (Lantano 1,5%)



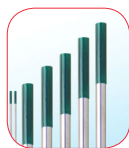
Ref.	Descripción
700.1184	Tungsteno dorado 1,5% lantano, diámetro 1,6
700.1185	Tungsteno dorado 1,5% lantano, diámetro 2,0
700.1186	Tungsteno dorado 1,5% lantano, diámetro 2,4
700.1187	Tungsteno dorado 1,5% lantano, diámetro 3,2

Tungsteno Negro (Lantano 1%)



Ref.	Descripción
700.0157	Tungsteno negro 1% lantano, diámetro 1
700.0158	Tungsteno negro 1% lantano, diámetro 1,6
700.0159	Tungsteno negro 1% lantano, diámetro 2,0
700.0160	Tungsteno negro 1% lantano, diámetro 2,4
700.0162	Tungsteno negro 1% lantano, diámetro 3,2
700.0163	Tungsteno negro 1% lantano, diámetro 4
700.0164	Tungsteno negro 1% lantano, diámetro 4,8

Tungsteno Verde (Puro)



Ref.	Descripción
700.0002	Tungsteno verde Puro, diámetro 1
700.0006	Tungsteno verde Puro, diámetro 1,6
700.0008	Tungsteno verde Puro, diámetro 2,0
700.0011	Tungsteno verde Puro, diámetro 2,4
700.0013	Tungsteno verde Puro, diámetro 3,0
700.0015	Tungsteno verde Puro, diámetro 3,2
700.0017	Tungsteno verde Puro, diámetro 4
700.0019	Tungsteno verde Puro, diámetro 4,8

Está especialmente diseñado para soldar Aluminio

Datos -Longitud 150 mm

Tungsteno Rojo (Thorio 2%)



Ref.	Descripción
700.0068	Tungsteno rojo 2% Thorio, diámetro 1
700.0078	Tungsteno rojo 2% Thorio, diámetro 1,6
700.0081	Tungsteno rojo 2% Thorio, diámetro 2,0
700.0088	Tungsteno rojo 2% Thorio, diámetro 2,4
700.0093	Tungsteno rojo 2% Thorio, diámetro 3,0
700.0097	Tungsteno rojo 2% Thorio, diámetro 3,2
700.0101	Tungsteno rojo 2% Thorio, diámetro 4
700.0104	Tungsteno rojo 2% Thorio, diámetro 4,8

Para soldar -Acero al carbono
-Acero inoxidable

Datos -Longitud 150 mm

Atención: El Thorio es un material radiactivo. Estos tungstenos lo contienen en una proporción poco nociva para la salud.

Tungsteno Gris (Cerio 2%)



Ref.	Descripción
700.0176	Tungsteno gris 2% Cerio, diámetro 1,6
700.0181	Tungsteno gris 2% Cerio, diámetro 2,0
700.0175	Tungsteno gris 2% Cerio, diámetro 2,4
700.0177	Tungsteno gris 2% Cerio, diámetro 3,2

Para soldar -Acero al carbono
-Acero inoxidable
-Aluminio

Datos -Longitud 150 mm

Nota: Todos los tungstenos se suministran en cajas individuales de 10 unidades debidamente referenciadas.

Tungsteno Púrpura (E3®)

La novedad en electrodos de larga duración, el futuro de la soldadura TIG. Los electrodos de TIG E3 aleación: "rare earth" = Cerio, lantano y otros.

Ventajas de un vistazo

- El soldador no se expone a la radiación
- Disminuye el impacto medioambiental. Las pequeñas partículas y polvo desprendido no será peligroso.
- No son necesarios habitáculos especiales de almacenamiento ni transporte.



E3®morado (150 mm)	Diam. Tungsteno
700.0295	1,0 mm
700.0297	1,6 mm
700.0298	2,0 mm
700.0299	2,4 mm
700.0301	3,2 mm
700.0302	4,0 mm

Una buena alternativa

Electrodos con adición de tierras raras (mezcla de óxidos). En comparación con los electrodos toriados, este electrodo es menos dañino al medio ambiente y no es radioactivo. Estos electrodos ofrecen excelentes características de ignición y propiedades de Soldadura consistentes. Son de uso universal y aptos para cualquier aplicación tanto con CD como CA, para aceros no aleados y aleaciones de acero, aluminio, titanio, níquel, cobre y magnesio. Por sus excelentes propiedades de ignición son también aptos para Soldadura automatizada. Debido a su baja temperatura de trabajo, ofrecen una mayor capacidad de conducción de corriente y una mayor duración que los electrodos toriados.

